

Reactor® 3 Oranlama Sistemleri

3A8742H

TR

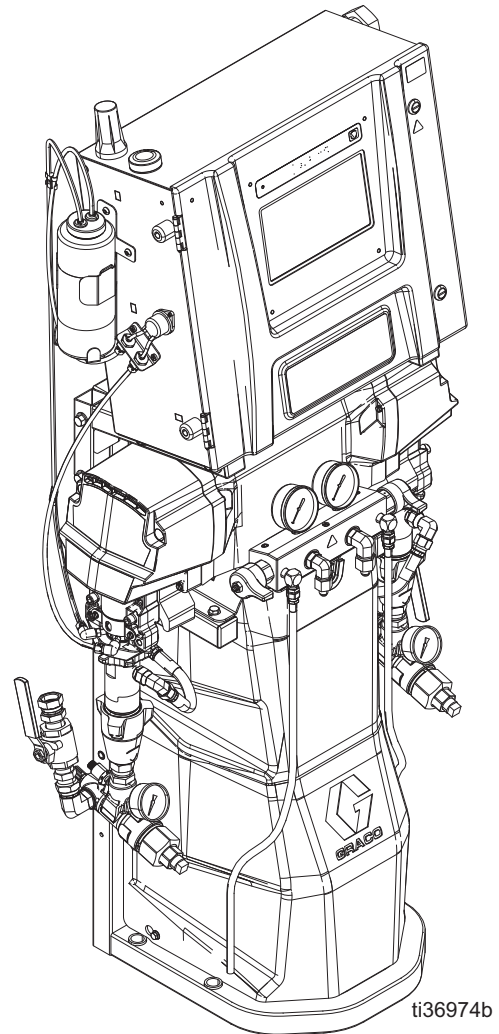
Poliüretan köpük ve poliürea kaplamaların püskürtülmesi için Elektrikli, Isıtmalı, Çoğul Bileşen Oranlayıcı. Yalnızca iç mekanda kullanım içindir. Patlayıcı ortamlarda veya tehlikeli (olarak sınıflandırılmış) yerlerde kullanım için onaylanmamıştır. Yalnızca Reactor 3 ısıtmalı hortumlarla kullanın. Sadece profesyonel kullanım içindir.

Maksimum çalışma basınçlarını da içeren model bilgileri için sayfa 4'e bakınız.



Önemli Güvenlik Talimatları

Ekipmanı kullanmadan önce bu kılavuzdaki ve ilgili kılavuzlardaki tüm uyarıları ve talimatları okuyun. Bu talimatları saklayın.



ti36974b

İçindekiler

Ürünle Verilen Kılavuzlar	3
İlgili Kılavuzlar	3
Modeller.....	4
Reactor E-20	4
Reactor E-30	5
Reactor E-XP1	6
Reactor E-XP2	7
Onaylar	8
Aksesuar8	
Uyarılar	9
Önemli İzosiyanat Bilgileri	13
İzosiyanat Koşulları.....	13
Malzemenin Kendiliğinden Tutuşması	14
Komponent A ve B'yi Ayrı Tutma.....	14
Malzemeleri Değiştirme	14
İzosiyanatların Neme Duyarlılığı.....	14
245 fa Üfleme Maddeleri İçeren Köpük Reçineleri	14
Tipik Kurulum	15
Tipik Kurulum, sirkülasyonsuz	15
Tipik kurulum, sistem akışkan manifoldundan varil sirkülasyonuna.....	16
Tipik kurulum, tabanca sıvı manifoldundan varil sirkülasyonuna.....	17
Komponent tanımlaması	18
Oranlayıcı	18
Elektrik Muhafazası	20
Sıcaklık Kontrol Modülü (TCM)	21
Motor Kontrol Modülü (MCM).....	22
Kurulum	23
Konum	23
Montaj için Gerekli Araçlar.....	23
Oranlayıcı Montajı.....	23
Sistemin montajı.....	24
Montaj.....	25
Topraklama	25
Kurulum için Gerekli Araçlar	25
Genel Ekipman Yönergeleri	25
Gücü Bağlama.....	26
Hücre Modülünü Kurma	27
Islak Kaplara Boğaz Contası Sıvısı (TSL®) Besleme.....	28
Isıtmalı Hortumu Oranlayıcıya Bağlama	28
Başlatma.....	29
Çalıştırma	32
Basınç Tahliyesi Prosedürü	32
Yavaş Çalışma Modu	33
Temizlenmiş Hava Prosedürü	34
Ekipmanı Yıkama.....	35
Sıvı Sirkülasyonu	36
Kalibrasyon	38
Püskürtme	39
Kapatma	41

Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM)	42
Menü Çubuğu.....	42
Sistem Bildirim Simgeleri.....	42
Ekranlarda Gezinme	42
Ana Ekran	43
Ayar Ekranları.....	47
Gelişmiş Ekranlar	51
Mobil.....	51
Ekran.....	51
Yazılım.....	51
Bakım	52
Önleyici Bakım Programı	52
Bakım için Gerekli Araçlar.....	52
Oranlayıcı Bakımı.....	52
Giriş Süzgeci Eleği Yıkama.....	53
ISO Pompası Boğaz Contası Yağını (TSL) Değiştirme	54
Geri döndürme ve bertaraf.....	54
Sorun Giderme	55
Sorun Giderme Hataları	55
LED Durumu Açıklamaları.....	56
1:1 Oranlı Olmayan Pompa Seçenekleri	57
Performans Çizelgeleri	58
Basınç/Akış Çizelgeleri	58
Isıtıcı Performans Çizelgesi.....	59
Teknik Özellikler	60
Reactor E-20	60
Reactor E-30	61
Reactor E-XP1	62
Reactor E-XP2	63
California Proposition 65.....	64
Reactor® Komponentleri için Graco Genişletilmiş Garantisi	65

Ürünle Verilen Kılavuzlar

Aşağıdaki kılavuzlar ve hızlı kılavuzlar, Reactor ile birlikte gönderilir. Ayrıntılı ekipman bilgileri için bu kılavuzlara ve hızlı kılavuzlara bakın.

Kılavuzlara ayrıca www.graco.com adresinden erişebilirsiniz.

İngilizce Kılavuz	Açıklama
3A8500	Reactor Oranlayıcı Çalıştırma
3A8501	Reactor Oranlayıcı, Onarım ve Parçalar
3A8505	Reactor Başlatma İçin Hızlı Kılavuz
3A8506	Reactor Kapatma İçin Hızlı Kılavuz

İlgili Kılavuzlar

Aşağıdaki kılavuzlar, Reactor oranlayıcısı ile kullanılan aksesuarlara yöneliktir.

Kılavuzları www.graco.com adresinde bulabilirsiniz.

İngilizce Kılavuz	Açıklama
Besleme Sistemi Kılavuzları	
309852	Sirkülasyon ve Dönüş Borusu Kiti, Talimatlar - Parçalar
3A8502	T4 3:1 Oranlı Transfer Pompası, Çalışması ve Parçaları
3A8503	E1 Transfer Pompası, Çalışması ve Parçaları
Deplasmanlı Pompa Kılavuzu	
309577	Elektrik Reactor Deplasmanlı Pompa, Onarım-Parçalar
Püskürtme Tabancası Kılavuzları	
309550	Fusion® AP Püskürtme Tabancası, Talimatlar
3A7314	Fusion PC Püskürtme Tabancası, Talimatlar
312666	Fusion CS Püskürtme Tabancası, Talimatlar
309856	Fusion MP Püskürtme Tabancası, Talimatlar-Parçalar
313213	Probler® P2 Tabanca, Talimatlar
Reactor Connect Kılavuzu	
3A8504	Reactor Connect, Talimatlar
Isıtmalı Hortum Kılavuzu	
3A7683	Reactor Isıtmalı Hortum (Reactor 3), Talimatlar

Modeller

Reactor E-20

	Model (parça numarası)	E-20 Standart 7 kW (26R310)	E-20 Pro 7 kW (26R311)	E-20 Pro 10 kW (26R313)	E-20 Elite 10 kW (26R312)
Teknik Bilgiler	Maksimum Çalışma Basıncı	2000 psi (14 MPa; 140 bar)	2000 psi (14 MPa; 140 bar)	2000 psi (14 MPa; 140 bar)	2000 psi (14 MPa; 140 bar)
	Döngü Başına Yaklaşık Çıkış Gücü A+B	0,0104 gal (0,0395 L)	0,0104 gal (0,0395 L)	0,0104 gal (0,0395 L)	0,0104 gal (0,0395 L)
	Maksimum Akış	20 lb/dk. (9,1 kg/dk.)	20 lb/dk. (9,1 kg/dk.)	20 lb/dk. (9,1 kg/dk.)	20 lb/dk. (9,1 kg/dk.)
	Maks. Desteklenen Isıtmalı Hortum Uzunluğu	220 ft (67 m)	220 ft (67 m)	220 ft (67 m)	220 ft (67 m)
	Toplam Sistem Yüğü	12,9 kW	12,9 kW	15 kW	15 kW
	Birincil Isıtıcı Yüğü	7,6 kW	7,6 kW	9,6 kW	9,6 kW
	Tam Yüğü Pik Akımı	200-240 VAC, 1Ø	56 A	65 A	65 A
Sistem Özellikleri		200-240 VAC, 3Ø Δ	36 A	39 A	39 A
		350-415 VAC 3Ø Y	24 A	24 A	24 A
	Oran İzleme				✓
	Reactor Connect Uygulaması		✓	✓	✓
	Geniş portlu Devridaim Valfleri		✓	✓	✓
	Yazılım, otomatik basınç dengeleme ve güç yönetimini içerir		✓	✓	✓
	Tank seviyesi Gösterge Çubukları		✓	✓	✓
Paketler	Göstergeli, Basınçlı ve Sıcaklık Sensörlü Büyük Giriş Süzgeci				✓
	Göstergeli Büyük Giriş Süzgeci		✓	✓	
	Küçük Giriş Süzgeci, Göstergesiz	✓			
	Harici Isıtmalı Hortum Paketi, 1 x 50 ft (15,24 m)	ESR310★	ESR311★	ESR313★	ESR312◆◆
	Harici Isıtmalı Hortum Paketi, 2 x 100 ft (30,48 m)	EHR310★	EHR311★	EHR313★	EHR312◆◆
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi, 1 x 50 ft (15,24 m)	ISR310★	ISR311★	ISR313★	ISR312◆◆
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi, 2 x 100 ft (30,48 m)	IHR310★	IHR311★	IHR313★	IHR312◆◆
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi ile Core E1, 1 x 50 ft (15,24 m)				CSR312◆◆
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi ile Core E1, 2 x 100 ft (30,48 m)				CHR312◆◆

◆ Motor CAN teşhis kablosu içerir.

★ 10 ft (3,05 m) kamçı hortum içerir.

● 20 ft (6,1 m) kamçı hortum içerir.

Reactor E-30

	Model (parça numarası)	E-30 Standart 10 kW (26R330)	E-30 Pro 10 kW (26R331)	E-30 Pro 15 kW (26R333)	E-30 Elite 15 kW (26R332)
Teknik bilgiler	Maksimum Çalışma Basıncı	2000 psi (14 MPa; 140 bar)	2000 psi (14 MPa; 140 bar)	2000 psi (14 MPa; 140 bar)	2000 psi (14 MPa; 140 bar)
	Döngü Başına Yaklaşık Çıkış Gücü A+B	0,0273 gal (0,103 L)	0,0273 gal (0,103 L)	0,0273 gal (0,103 L)	0,0273 gal (0,103 L)
	Maksimum Akış	30 lb/dk. (13,5 kg/dk.)	30 lb/dk. (13,5 kg/dk.)	30 lb/dk. (13,5 kg/dk.)	30 lb/dk. (13,5 kg/dk.)
	Maks. Desteklenen Isıtmalı Hortum Uzunluğu	320 ft (97,5 m)	320 ft (97,5 m)	320 ft (97,5 m)	320 ft (97,5 m)
	Toplam Sistem Yüğü	17,5 kW	17,5 kW	22,3 kW	22,3 kW
	Birincil Isıtıcı Yüğü	9,6 kW	9,6 kW	14,4 kW	14,4 kW
	Tam Yüğü Pik Akımı	200-240 VAC, 1Ø	76 A	97 A	97 A
Sistem Özellikleri		200-240 VAC, 3Ø Δ	49 A	59 A	59 A
		350-415 VAC 3Ø Y	35 A	35 A	35 A
	Oran İzleme				✓
	Reactor Connect Uygulaması		✓	✓	✓
	Geniş portlu Devridaim Valfleri		✓	✓	✓
	Yazılım, otomatik basınç dengeleme ve güç yönetimini içerir		✓	✓	✓
	Tank seviyesi Gösterge Çubukları		✓	✓	✓
Paketler	Göstergeli, Basıncı ve Sıcaklık Sensörlü Büyük Giriş Süzgeci				✓
	Göstergeli Büyük Giriş Süzgeci		✓	✓	
	Küçük Giriş Süzgeci, Göstergesiz	✓			
	Harici Isıtmalı Hortum Paketi, 1 x 50 ft (15,24 m)	ESR330★	ESR331★	ESR333★	ESR332◆●
	Harici Isıtmalı Hortum Paketi, 2 x 100 ft (30,48 m)	EHR330★	EHR331★	EHR333★	EHR332◆●
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi, 1 x 50 ft (15,24 m)	ISR330★	ISR331★	ISR333★	ISR332◆●
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi, 2 x 100 ft (30,48 m)	IHR330★	IHR331★	IHR333★	IHR332◆●
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi ile Core E1, 1 x 50 ft (15,24 m)				CSR332◆●
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi ile Core E1, 2 x 100 ft (30,48 m)				CHR332◆●

◆ Motor CAN teşhis kablosu içerir.

★ 10 ft (3,05 m) kamçı hortum içerir.

● 20 ft (6,1 m) kamçı hortum içerir.

Reactor E-XP1

	Model (parça numarası)	E-XP1 Standart 10 kW (26R320)	E-XP1 Pro 10 kW (26R321)	E-XP1 Elite 10 kW (26R322)
Teknik bilgiler	Maksimum Çalışma Basıncı	3000 psi (20,7 MPa, 207 bar)	3000 psi (20,7 MPa, 207 bar)	3000 psi (20,7 MPa, 207 bar)
	Döngü Başına Yaklaşık Çıkış Gücü A+B	0,0104 gal (0,0395 L)	0,0104 gal (0,0395 L)	0,0104 gal (0,0395 L)
	Maksimum Akış	2 galon/dakika (7,6 litre/dakika)	2 galon/dakika (7,6 litre/dakika)	2 galon/dakika (7,6 litre/dakika)
	Maks. Desteklenen Isıtmalı Hortum Uzunluğu	220 ft (67 m)	220 ft (67 m)	220 ft (67 m)
	Toplam Sistem Yüğü	15 kW	15 kW	15 kW
	Birincil Isıtıcı Yüğü	9,6 kW	9,6 kW	9,6 kW
	Tam Yüğü Pık Akımı	200-240 VAC, 1Ø 200-240 VAC, 3Ø Δ 350-415 VAC 3Ø Y	65 A 39 A 24 A	65 A 39 A 24 A
Sistem Özellikleri	Oran İzleme			✓
	Reactor Connect Uygulaması		✓	✓
	Geniş portlu Devridaim Valfleri		✓	✓
	Yazılım, otomatik basınç dengeleme ve güç yönetimini içerir		✓	✓
	Tank seviyesi Gösterge Çubukları		✓	✓
	Göstergeli, Basıncılı ve Sıcaklık Sensörlü Büyük Giriş Süzgeci			✓
	Göstergeli Büyük Giriş Süzgeci		✓	
	Küçük Giriş Süzgeci, Göstergesiz	✓		
Paketler	Harici Isıtmalı Hortum Paketi, 1 x 50 ft (15,24 m)	ESR320★	ESR321★	ESR322◆◆
	Harici Isıtmalı Hortum Paketi, 2 x 100 ft (30,48 m)	EHR320★	EHR321★	EHR322◆◆
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi, 1 x 50 ft (15,24 m)	ISR320★	ISR321★	ISR322◆◆
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi, 2 x 100 ft (30,48 m)	IHR320★	IHR321★	IHR322◆◆
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi ile Core E1, 1 x 50 ft (15,24 m)			CSR322◆◆
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi ile Core E1, 2 x 100 ft (30,48 m)			CHR322◆◆

◆ Motor CAN teşhis kablosu içerir.

★ 10 ft (3,05 m) kamçı hortum içerir.

• 20 ft (6,1 m) kamçı hortum içerir.

Reactor E-XP2

	Model (parça numarası)	E-XP2 Standart 15 kW (26R340)	E-XP2 Pro 15 kW (26R341)	E-XP2 Elite 15 kW (26R342)
Teknik bilgiler	Maksimum Çalışma Basıncı	3000 psi (20,7 MPa, 207 bar)	3000 psi (20,7 MPa, 207 bar)	3000 psi (20,7 MPa, 207 bar)
	Döngü Başına Yaklaşık Çıkış Gücü A+B	0,0204 gal (0,0771 L)	0,0204 gal (0,0771 L)	0,0204 gal (0,0771 L)
	Maksimum Akış	2,1 galon/dakika (7,9 litre/dakika)	2,1 galon/dakika (7,9 litre/dakika)	2,1 galon/dakika (7,9 litre/dakika)
	Maks. Desteklenen Isıtmalı Hortum Uzunluğu	320 ft (97,5 m)	320 ft (97,5 m)	320 ft (97,5 m)
	Toplam Sistem Yüğü	22,3 kW	22,3 kW	22,3 kW
	Birincil Isıtıcı Yüğü	14,4 kW	14,4 kW	14,4 kW
	Tam Yüğü Pik Akımı	200-240 VAC, 1Ø 200-240 VAC, 3Ø Δ 350-415 VAC 3Ø Y	97 A 59 A 35 A	97 A 59 A 35 A
Sistem Özellikleri	Oran İzleme			✓
	Reactor Connect Uygulaması		✓	✓
	Geniş portlu Devridaim Valfleri		✓	✓
	Yazılım, otomatik basınç dengeleme ve güç yönetimini içerir		✓	✓
	Tank seviyesi Gösterge Çubukları		✓	✓
	Göstergeli, Basıncı ve Sıcaklık Sensörlü Büyük Giriş Süzgeci			✓
	Göstergeli Büyük Giriş Süzgeci		✓	
	Küçük Giriş Süzgeci, Göstergesiz	✓		
Paketler	Harici Isıtmalı Hortum Paketi, 1 x 50 ft (15,24 m)	ESR340★	ESR341★	ESR342◆◆
	Harici Isıtmalı Hortum Paketi, 2 x 100 ft (30,48 m)	EHR340★	EHR341★	EHR342◆◆
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi, 1 x 50 ft (15,24 m)	ISR340★	ISR341★	ISR342◆◆
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi, 2 x 100 ft (30,48 m)	IHR340★	IHR341★	IHR342◆◆
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi ile Core E1, 1 x 50 ft (15,24 m)			CSR342◆◆
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi ile Core E1, 2 x 100 ft (30,48 m)			CHR342◆◆

◆ Motor CAN teşhis kablosu içerir.

★ 10 ft (3,05 m) kamçı hortum içerir.

• 20 ft (6,1 m) kamçı hortum içerir.

Onaylar

Intertek onayları hortumsuz oranlama ünitelerine uygulanır.



Aksesuar

Set numarası	Açıklama
20A677	Motor CAN Kit
24M174	Varil Seviye Çubukları
20A676	Işık Kulesi Kiti
18E154	Hava Manifoldu Kiti
18E211	Hücresele Mobil Uzaktan Montaj Kiti

Uyarılar

Aşağıdaki uyarılar bu cihazın kurulumu, kullanımı, topraklanması, bakımı ve onarımı içindir. Ünlem işareti sembolü genel bir uyarı anlamına gelirken, tehlike işareti prosedüre özgü riskleri belirtir. Bu semboller bu kılavuzun metin bölümlerinde veya uyarı etiketlerinde görüldüğünde, bu Uyarılara başvurun. Bu bölümde ele alınmayan, ürüne özgü tehlike sembolleri ve uyarılar bu kılavuzun diğer bölümlerinde yer alıyor olabilir.

 TEHLİKE	
 	ŞİDDETLİ ELEKTRİK ÇARPMASI TEHLİKESİ Bu ekipman 240 V'den yüksek gerilimle çalıştırılabilir. Bu gerilimle temas ölüm veya ciddi yaralanmalara sebep olabilir. - Kabloları sökmeden ve ekipmanın bakım işlemlerinden önce gücü kapatın ve bağlantıları sökün. - Bu makine topraklanmalıdır. Yalnızca topraklı bir güç kaynağına bağlayın. - Tüm elektrik kablo tesisatı kalifiye bir elektrik teknisyeni tarafından yapılmalı ve tüm yerel yasa ve düzenlemelere uygun olmalıdır.

 UYARI	
	ZEHİRLİ SIVI YA DA DUMAN TEHLİKESİ Toksik akışkan veya duman eğer gözlerle temas eder, solunumla alınır veya yutulursa ciddi yaralanmalara ve hatta ölüme yol açabilir. - Kullanım talimatları ve uzun süre maruz kalma etkileri de dahil olmak üzere kullandığınız sıvılara özel tehlikeleri öğrenmek için Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS'ler) okuyun. - Püskürtme sırasında, ekipmanın bakımını yaparken veya çalışma alanında iş yaparken her zaman çalışma alanının iyi havalandırılmasını sağlayın ve uygun kişisel koruyucu ekipmanlar giyin. Bu kullanım kılavuzundaki Kişisel Koruyucu Donanım uyarılarına bakın. - Tehlikeli sıvıları onaylı kaplarda saklayın ve ilgili yönergelerle göre atın.
	KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMANLAR Püskürtme yaparken, ekipmana bakım yaparken veya çalışma alanındayken her zaman uygun kişisel koruyucu ekipmanlar giyin ve cildinizin tamamını kapatın. Koruyucu ekipman uzun süre maruz kalma da dahil olmak üzere; zehirli duman, gaz veya buhar solunması; alerjik reaksiyon; yanıklar; göz yaralanması ve işitme kaybı gibi ciddi yaralanmaları önlemeye yardımcı olur. Bu koruyucu ekipman aşağıdakileri kapsar (fakat bunlarla sınırlı değildir): - Akışkan üreticisi ve yerel merciler tarafından tavsiye edilen hava besleme tüpü olan uygun bir gaz maskesi, kimyasal geçirmez eldiven, koruyucu giysi ve ayak kaplamaları. - Koruyucu gözlük ve işitme koruması.



UYARI



DERİYE ENJEKSİYON TEHLİKESİ

Tabancadan, hortumdaki deliklerden veya kopmuş bileşenlerden fışkıran yüksek basınçlı sıvı, cildin içine işleyebilir. Bunlar sadece bir kesik olarak görünebilir, ancak uzuvların kesilmesine yol açabilecek ciddi yaralanmalardır. **Derhal cerrahi tedavi görün.**



- Meme keleşeği ya da tetik keleşeği takılı olmadan püskürtme yapmayın.
- Püskürtme yapmadığınız zamanlarda tetik kilidini devreye alın.
- Tabancayı herhangi bir kişıye veya vücut uzvuna doğrułtmayın.
- Elinizi püskürtme memesinin üzerine koymayın.
- Sızıntıları elinizle, vücudunuzla, eldivenle ya da bez parçalarıyla durdurmaya ya da yönünü değiştirmeye çalışmayın.
- Püskürtme işlemini bitirdiğinizde ve ekipmanınızda temizlik, kontrol veya bakım yapmadan önce **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü uygulayın.
- Ekipmanı çalıştırmadan önce tüm sıvı bağlantılarını sıkın.
- Hortumları ve kaplinleri her gün kontrol edin. Aşınmış ya da hasarlı parçaları derhal değiştirin.



YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ

Çalışma alanındaki solvent ve boya buharı gibi yanıcı buharlar alev alabilir veya patlayabilir. Ekipmanın içinden akan boya veya solvent, statik elektrik kıvılcımı oluşmasına sebep olabilir. Yangın ve patlamaların önüne geçmek için:



- Ekipmanı sadece iyi havalandırılmış alanlarda kullanın.
- Pilot alevleri, sigara, taşınabilir elektrikli lambalar, yere serilen naylon örtüler (potansiyel statik kıvılcım) gibi ateşleme kaynaklarını ortadan kaldırın.
- Çalışma alanındaki tüm ekipmanları topraklayın. **Topraklama** talimatlarına başvurun.
- Solventi hiçbir zaman yüksek basınçta püskürtmeyin veya dökmeyin.
- Solvent, bez parçası ve benzin dahil her tür artık maddeyi çalışma alanından uzak tutun.
- Ortamda yanıcı buharlar varsa güç kablolarını prize takmayın/prizden çıkarmayın veya gücü ya da ışık düğmelerini açmayın/kapatmayın.
- Yalnızca topraklanmış hortumlar kullanın.
- Kovanın içine tetikleme yaparken tabancayı topraklanmış metal kovanın kenarında sıkıca tutun. Antistatik ya da iletken olmadıkları sürece kova kaplamaları kullanmayın.
- Statik kıvılcımlanma oluşursa ya da bir şok hissederseniz **kullanımı derhal durdurun**. Sorunu tanımlayana ve giderene kadar ekipmanı kullanmayın.
- Çalışma alanında çalışan bir yangın söndürücü bulundurun.



UYARI



ISIL GENLEŞME TEHLİKESİ

Kısıtlı alanlarda ısıya maruz kalan akışkanlar (hortumlar da buna dahildir) ısı genleşme nedeniyle hızlı bir basınç artışı oluşturabilirler. Aşırı basınçlar ekipmanın kırılmasına ve ciddi yaralanmalara yol açabilirler.

- Isıtma sırasında akışkan genleşmesini hafifletmek için bir valf açın.
- İşletim koşullarınızı temel alarak öngörücü biçimde hortumları düzenli aralıklarla değiştirin.



BASINÇLI ALÜMİNYUM PARÇA TEHLİKESİ

Basınçlı makinede alüminyum ile uyumsuz sıvıların kullanımı, ciddi kimyasal reaksiyonlara ve makinenin delinmesine neden olabilir. Bu uyarının göz ardı edilmesi ölümlü, ciddi yaralanmalarla ya da maddi hasarlarla sonuçlanabilir.

- 1,1,1-trikloroetan, metilen klorür, diğer halojenli hidrokarbon solventleri ya da bu tür solventleri içeren sıvılar kullanmayın.
- Klorinle ağartma kullanmayın.
- Diğer birçok sıvı alüminyum ile tepkimeye girebilecek kimyasallar içerebilir. Uyumluluk için malzeme sağlayıcınıza danışın.



EKİPMANIN YANLIŞ KULLANIM TEHLİKESİ

Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir.

- Yorgun olduğunuzda veya ilaç ya da alkol etkisi altındayken üniteyi kullanmayın.
- En düşük dereceli sistem bileşeninin maksimum çalışma basıncını veya sıcaklık derecesini aşmayın. Tüm ekipman kılavuzlarında bkz. **Teknik Özellikler**.
- Ekipmanın ısılanan parçalarıyla uyumlu sıvılar ve solventler kullanın. Tüm ekipman kılavuzlarında bkz. **Teknik Özellikler**. Sıvı ve solvent üreticilerinin uyarılarını okuyun. Malzemeniz hakkında eksiksiz bilgi edinmek için distribütörden veya bayiden Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS'ler) isteyin.
- Makine enerji taşıyorken veya basınç altındayken çalışma alanını terk etmeyin.
- Ekipman kullanımda değilken tüm sistemi kapatın ve **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü uygulayın.
- Makineyi her gün kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları sadece orijinal üreticinin yedek parçalarını kullanarak derhal onarın veya değiştirin.
- Ekipman üzerinde değişiklik ya da modifikasyon yapmayın. Değişiklikler veya modifikasyonlar, kurum onaylarını geçersiz kılabilir ve güvenlikle ilgili tehlikelere neden olabilir.
- Tüm makinenin, makineyi kullandığınız ortam için derecelendirildiğinden ve onaylandığından emin olun.
- Ekipmanı sadece tasarlandığı amaç için kullanın. Bilgi için distribütörünüzü arayın.
- Hortumları ve kabloları kalabalık yerlerin, keskin kenarların, hareketli parçaların ve sıcak yüzeylerin uzağından geçirin.
- Hortumları bükmeyin veya aşırı kıvrımayın ya da ekipmanı çekmek için hortumları kullanmayın.
- Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun.
- Geçerli tüm güvenlik düzenlemelerine uyun.

 UYARI	
 	HAREKETLİ PARÇA TEHLİKESİ Hareketli parçalar parmaklarınızın ve vücudunuzun diğer parçalarının sıkışmasına, kesilmesine veya kopmasına neden olabilir. • Hareketli parçalardan uzak durun. • Makineyi, koruyucu kelekleri ya da kapakları sökölümüş halde çalıştırmayın. • Makine hiçbir uyarı vermeden çalışmaya başlayabilir. Ekipmanı kontrol etmeden, taşımadan veya ekipmana bakım yapmadan önce Basınç Tahliye Prosedürü'nü izleyin ve tüm güç kaynaklarının bağlantısını kesin.
	YANIK TEHLİKESİ Ekipman yüzeyleri ve ısıtılan sıvılar çalışma sırasında çok sıcak hale gelebilir. Ciddi yanıkları önlemek için: • Sıcak sıvıya ya da ekipmana dokunmayın.

Önemli İzosiyanat Bilgileri

İzosiyanatlar (ISO) iki komponentli malzemelerde kullanılan katalizörlerdir.

İzosiyanat Koşulları

									
---	---	---	---	--	--	--	--	--	--

İzosiyanat ihtiva eden akışkanları püskürtmek veya dökmek potansiyel olarak tehlikeli puslar, buharlar ve atomize partiküllerin oluşmasına neden olur.

- Özel tehlikeleri ve izosiyanatlarla ilgili tedbirleri öğrenmek için akışkan üreticisinin uyarılarını ve Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS) okuyun ve benimseyin.
- İzosiyanatların kullanımı potansiyel olarak tehlikeli prosedürleri gerektirmektedir. Bu konuda eğitilmiş, kalifiye olmadan ve bu kılavuzdaki bilgileri ayrıca akışkan üreticisinin uygulama talimatlarını ve SDS formunu okuyup anlamadan bu ekipmanla püskürtme yapmayın.
- İyi bakımı yapılmayan veya hatalı ayarlanmış olan ekipmanın kullanımı kötü işlenmiş materyale ve bu da gaz oluşumuna ve keskin kokulara neden olabilir. Ekipmanın bakımı ve ayarlamaları kılavuzda verilen talimatlara göre yapılmalıdır.
- İzosiyanat zerreciklerinin, buharının ve atomize partiküllerinin yutulmasını önlemek açısından çalışma alanı içinde herkes uygun solunum ekipmanını giymelidir. Hava besleme tüpü de olabilen düzgün giyilmiş bir solunum cihazını her zaman taşıyın. Çalışma alanını sıvı üreticisinin Güvenlik Bilgi Formundaki talimatlarına göre havalandırın.
- Cildin izosiyanatlarla temasını önleyin. Çalışma alanındaki herkes sıvı üreticisi ve yerel merciler tarafından tavsiye edilen kimyasal geçirmez eldivenler, koruyucu giysiler ve ayak koruyucuları kullanmalıdır. Kirlenmiş giysiler hakkında olanlar da dahil, sıvı üreticisinin tüm tavsiyelerine uyun. Püskürtme işlemi sonrasında herhangi bir şey yemeden veya içmeden önce ellerinizi ve yüzünüzü yıkayın.
- İzosiyanatlara maruz kalmanın tehlikeleri püskürtme işlemi sonrasında da sürer. Uygun kişisel koruyucu ekipmanı olmayan herkes uygulama esnasında ve akışkan üreticisinin belirtmiş olduğu süre için sonrasında da çalışma alanının dışında kalmalıdır. Genelde bu süre en az 24 saattir.
- İzosiyanatlara maruz kalma tehlikesinin olduğu çalışma alanlarına girebilecek herkesi uyarın. Akışkan üreticisinin ve yerel mercilerin talimatlarını takip edin. Çalışma alanının dışına aşağıdaki gibi bir uyarı panosu konulması önerilir:

 **UYARI**

 **ZEHIRLİ DUMAN TEHLİKESİ**

SPREY KÖPÜK UYGULAMASI
SIRASINDA VEYA UYGULAMA
SONLANDIRILDIKTAN ____ SAAT
SONRA GİRMEYİN

ŞU ZAMANA KADAR GİRMEYİN:

TARİH: _____
SAAT: _____

Malzemenin Kendiliğinden Tutuşması

				
Bazı malzemeler çok kalın uygulandığı takdirde kendinden tutuşabilir hale gelebilir. Malzeme üreticisinin uyarılarını ve Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS'ler) okuyun.				

Komponent A ve B'yi Ayrı Tutma

				
Akışkan hatlarına kürlenmiş malzemede çapraz kirlenme oluşarak ciddi yaralanmalara veya ekipmanın hasar görmesine neden olabilir. Çapraz kontaminasyonu önlemek için:				
- A komponenti ve B komponentinin ıslanmış parçalarını kendi aralarında hiçbir zaman değiştirmeyin. - Bir tarafından bulaşma olmuşsa diğer tarafta hiçbir zaman çözücü kullanmayın.				

Malzemeleri Değiştirme

UYARI
Ekipmanınız içinde kullanılan malzeme tiplerini değiştirmek, ekipmanın hasar görmesini ve duruş süresini engellemek için özel dikkat gerektirir.
- Materyal değişimi sırasında ekipmanı tamamen temizlenmesi için birkaç defa yıkayın. - Yıkama sonrasında akışkan giriş süzgeçlerini her zaman temizleyin. - Kimyasal uyumluluk konusunu malzeme üreticisiyle doğrulayın. - Epoksiler ile üretilenler veya poliürealar arasında değişim yapılırken tüm sıvı bileşenlerini söküp temizleyip ve hortumları değiştirin. Genellikle epoksilerde amine, B (sertleştirici) tarafında olur. Poliürelerde genelde B (reçine) tarafında aminler bulunur.

İzosiyanatların Neme Duyarlılığı

Neme maruz kalma izosiyanatın kısmen kürlenmesine, akışkan içinde asılı kalabilecek küçük, sert, aşındırıcı kristallerin oluşmasına yol açar. Sonuç olarak yüzeyde ince bir tabaka oluşur, ISO jelleşmeye başlar ve vizkozitesi artar.

UYARI
Kısmen kürlenmiş izosiyanat (ISO), tüm ıslak parçaların performansını düşürecek ve ömrünü kısaltacaktır.
- Daima hava deliğinde kurutucu ya da bir nitrojen ortam bulunan contalı bir kap kullanın. İzosiyanatı hiçbir zaman açık bir kapta muhafaza etmeyin. - İzosiyanat pompası ıslak kabı veya (varsa) haznesini uygun TSL sıvısıyla dolu olarak muhafaza edin. TSL sıvısı, izosiyanatla atmosfer arasında bir engel oluşturur. - Sadece izosiyanata uygun nem korumalı hortumlar kullanın. - Nem içerebilen geri kazanılmış solventleri asla kullanmayın. Kullanıldığı zamanlar dışında solvent kaplarını her zaman kapalı tutun. - Tekrar takarken, yağlanmış dişli kısımları her zaman uygun yağlayıcıyla yağlayın. - Malzemeye ıslandığında ve boşta otururken haftada en az bir kez Reactor döngüsü yaptırın. A tarafı çıkış manifoldu devridaim bağlantı elemanındaki malzemeyi yıkamak için A tarafı transfer pompasını kullanın. Bkz. Ekipmanı Yıkama, sayfa 35. - Reactor, hava aldıktan veya malzeme tükendikten sonra depolanmamalıdır. Saklamadan önce, kullanım kılavuzunuzdaki Temizlenmiş Hava prosedürünü izleyin.

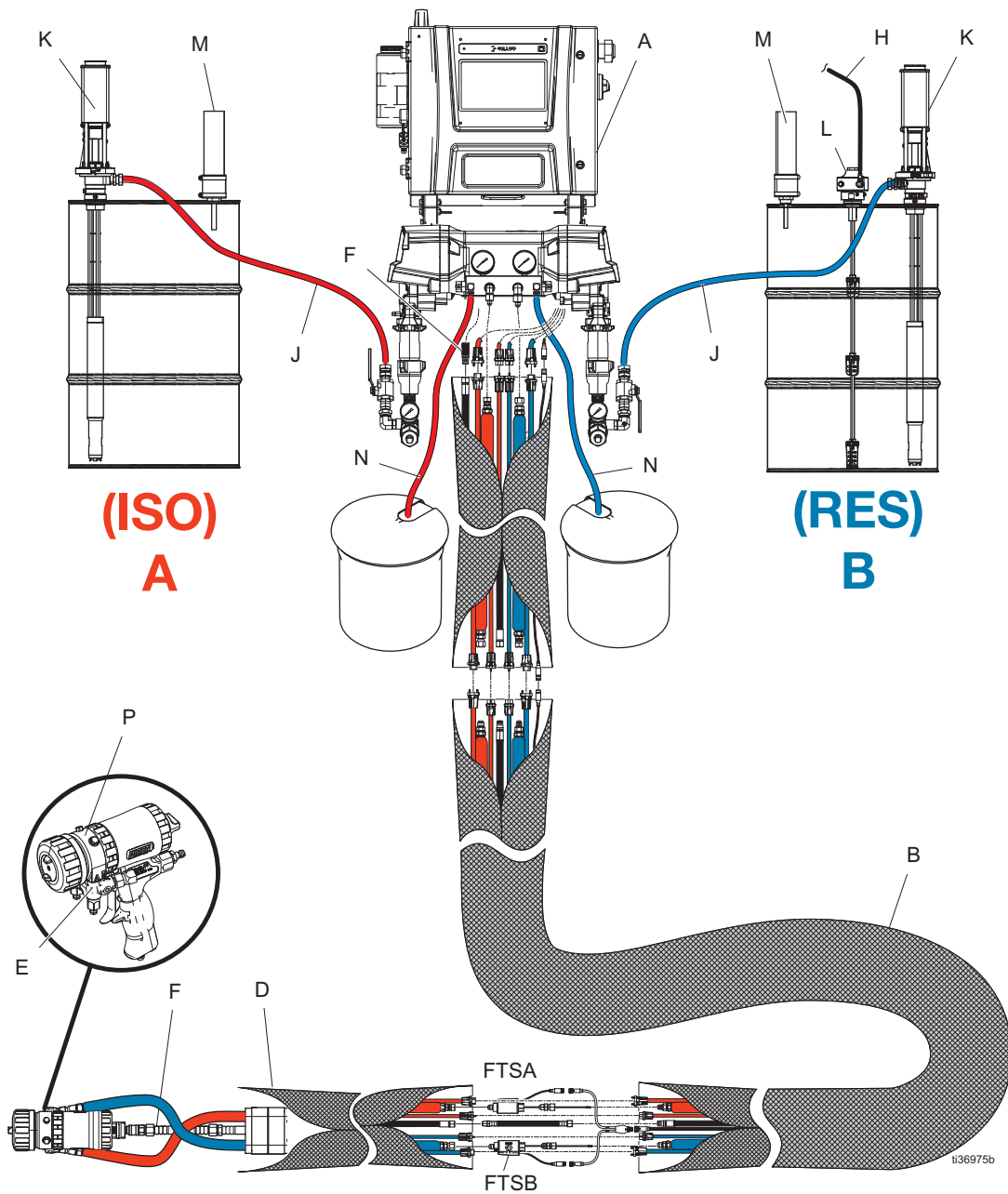
NOT: Film oluşması miktarı ve kristalleşme oranı ISO karışımı, nem ve sıcaklığa bağlı olarak değişiklik gösterir.

245 fa Üfleme Maddeleri İçeren Köpük Reçineleri

Bazı üfleme maddeleri basınç altında değilken, özellikle çalkalandığı zamanlarda 90°F (33°C) üzeri sıcaklıklarda köpürür. Köpürmeyi azaltmak için, bir sirkülasyon sistemiyle ön ısıtmayı azaltın.

Tipik Kurulum

Tipik Kurulum, sirkülasyonsuz



ŞEKİL 1

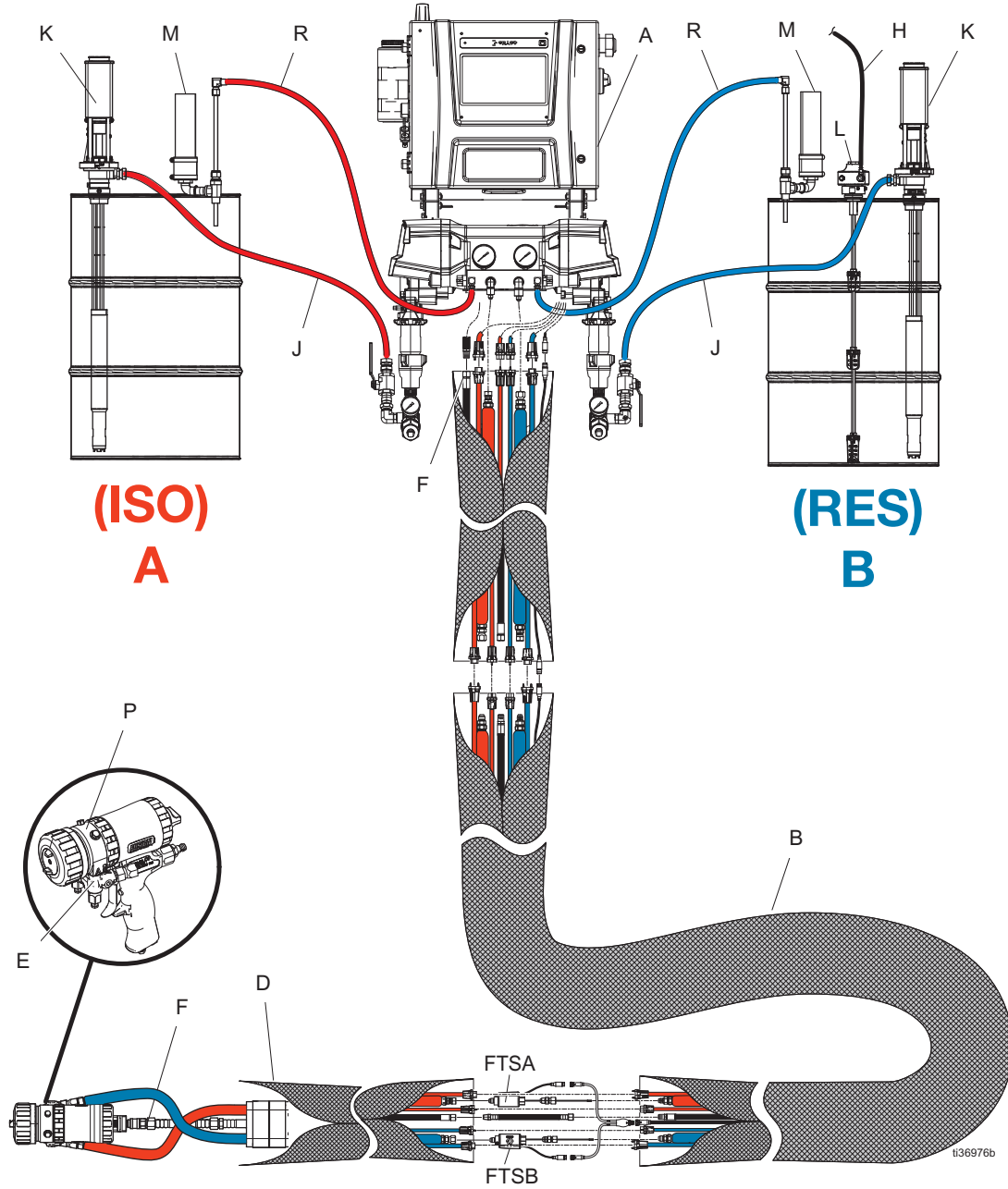
Anahtar

A	Reaktor Oranlayıcı	H❖	Karıştırıcı Hava Beslemesi Hattı	N	Boşaltma Hatları
B*❖	Isıtmalı Hortum Demeti	J❖	Sıvı Besleme Hatları	P❖	Tabanca Sıvı Manifoldu
D❖	Isıtmalı Kamçı Hortum	K❖	Transfer Pompaları	FTSA*❖	Sıvı Sıcaklık Sensörü (A tarafı)
E❖	Tabanca Manifoldu	L❖	Karıştırıcı	FTSB*❖	Sıvı Sıcaklık Sensörü (B tarafı)
F❖	Tabanca Hava Beslemesi Hortumu	M❖	Kurutucular		

* Anlaşılması için açık halde gösterilmiştir. Çalışma sırasında bant ile sarın.

❖ Dahil değildir.

Tipik kurulum, sistem akışkan manifoldundan varil sirkülasyonuna



ŞEKİL 2

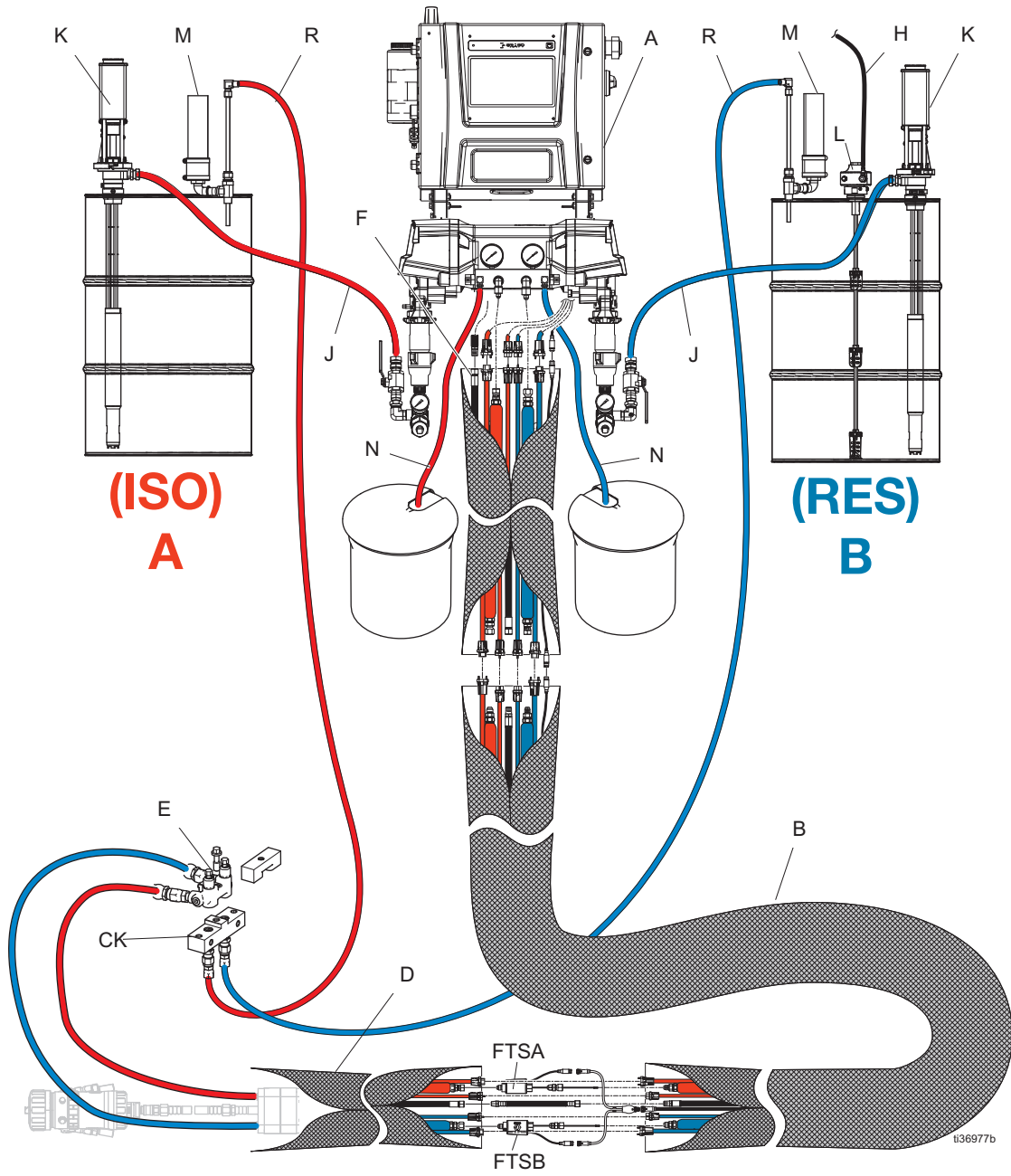
Anahtar

A	Reactor Oranlayıcı	H❖	Karıştırıcı Hava Tedarik Hattı	P❖	Tabanca Sıvı Manifoldu
B*❖	Isıtmalı Hortum Demeti	J❖	Sıvı Besleme Hatları	R❖	Resirkülasyon Hatları
D❖	Isıtmalı Kamçı Hortum	K❖	Transfer Pompaları	FTSA*❖	Sıvı Sıcaklık Sensörü (A tarafı)
E❖	Tabanca Manifoldu	L❖	Karıştırıcı	FTSB*❖	Sıvı Sıcaklık Sensörü (B tarafı)
F❖	Tabanca Hava Beslemesi Hortumu	M❖	Kurutucular		

* Anlaşılması için açık halde gösterilmiştir. Çalışma sırasında bant ile sarın.

❖ Dahil değildir.

Tipik kurulum, tabanca sıvı manifoldundan varil sirkülasyonuna



ŞEKİL 3

Anahtar

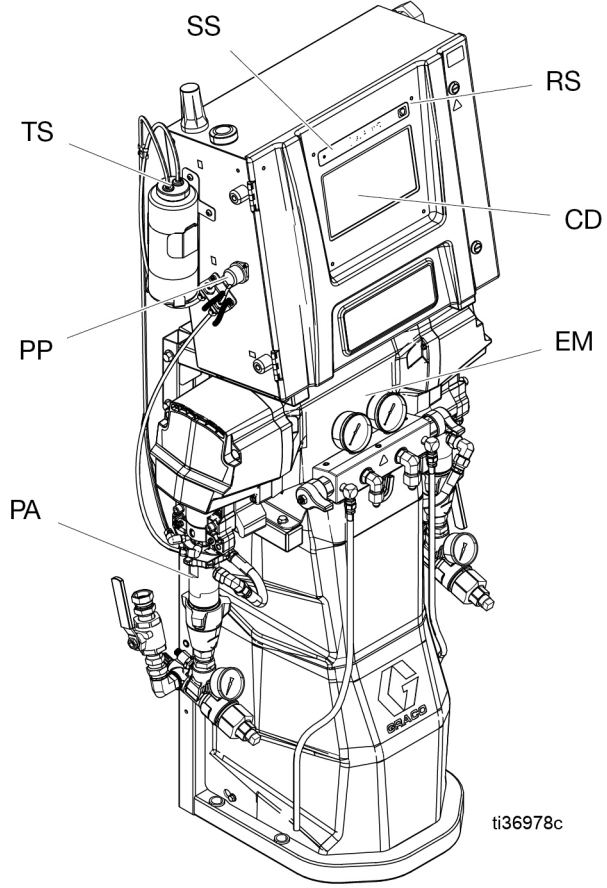
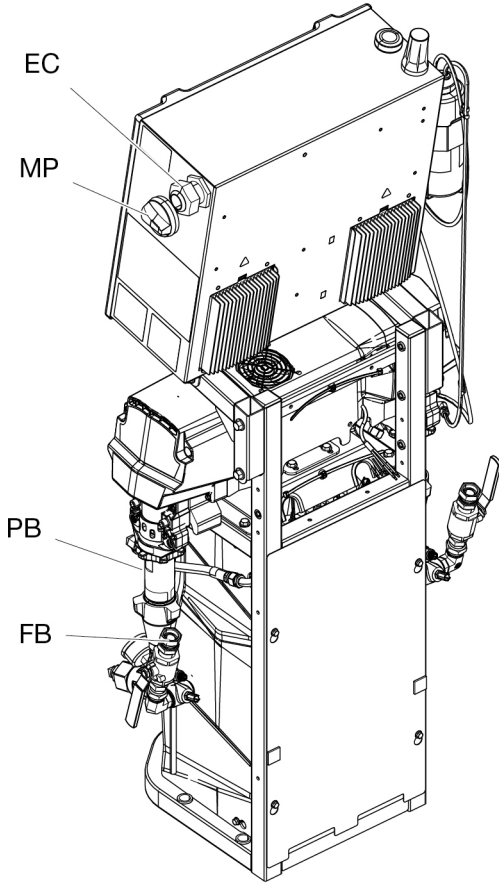
A	Reactor Oranlayıcı	H❖	Karıştırıcı Hava Tedarik Hattı	N❖	Boşaltma Hatları
B*❖	Isıtmalı Hortum Demeti	J❖	Sıvı Besleme Hatları	R❖	Resirkülasyon Hatları
D❖	Isıtmalı Kamçı Hortum	K❖	Transfer Pompalarının	CK❖	Devridaim Bloğu (aksesuar)
E❖	Tabanca Manifoldu	L❖	Karıştırıcı	FTSA*❖	Sıvı Sıcaklık Sensörü (A tarafı)
F❖	Tabanca Hava Beslemesi	M❖	Kurutucular	FTSB*❖	Sıvı Sıcaklık Sensörü (B tarafı)

* Anlaşılması için açık halde gösterilmiştir. Çalışma sırasında bant ile sarın.

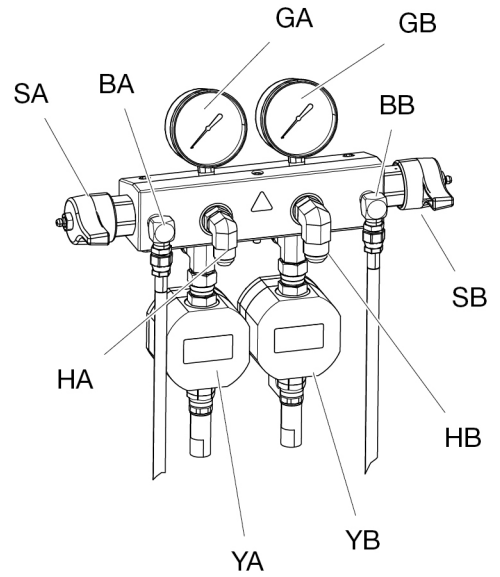
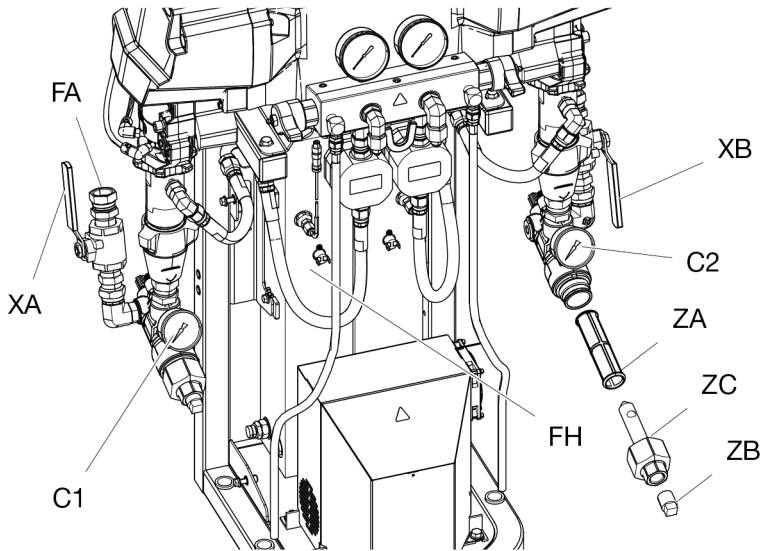
❖ Dahil değildir.

Komponent tanımlaması

Oranlayıcı



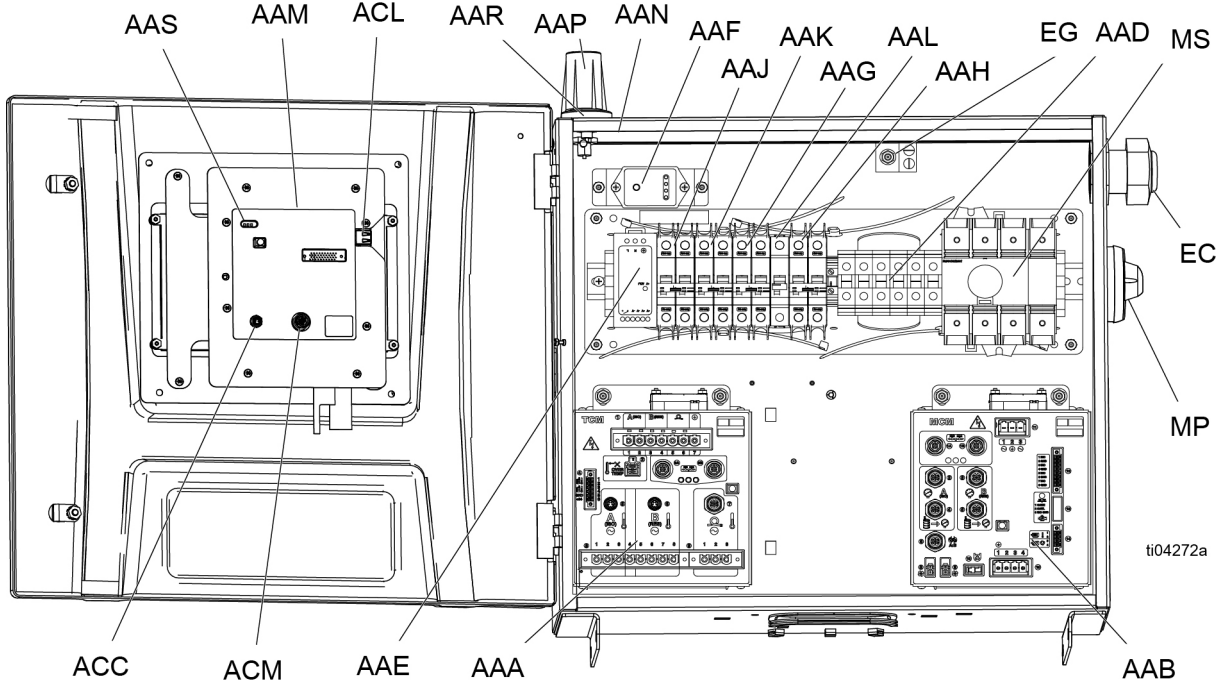
ti36978c



Anahtar

BA	ISO Tarafı Basınç Tahliye Çıkışı
BB	RES Tarafı Basınç Tahliye Çıkışı
C1	ISO Tarafı Giriş Basıncı Göstergesi
C2	RES Tarafı Giriş Basıncı Göstergesi
CD	Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM)
EC	Elektrik Kablosu Gerilim Giderici
EM	Elektrik Motoru
FA	ISO Tarafı Giriş Bağlantısı
FB	RES Tarafı Giriş Bağlantısı
FH	Akışkan Isıtıcıları
GA	ISO Tarafı Basınç Göstergesi
GB	RES Tarafı Basınç Göstergesi
HA	ISO Tarafı Hortum Bağlantısı
HB	RES Tarafı Hortum Bağlantısı
MP	Ana Güç Anahtarı
PA	ISO Tarafı Pompa
PB	RES Tarafı Pompa
PP	ISO Yağlama Pompası
RS	RES Durdurma Düğmesi
SA	ISO Tarafı Basınç Tahliye/Püskürtme Valfi
SB	RES Tarafı Basınç Tahliye/Püskürtme Valfi
SS	Sistem LED Durumu Işıkları
TS	ISO Yağlama Haznesi
XA	ISO Tarafı Sıvı Giriş Valfi
XB	RES Tarafı Sıvı Giriş Valfi
YA	Akış Ölçer (ISO tarafı, sadece Elite modelleri)
YB	Akış Ölçer (RES tarafı, sadece Elite modelleri)
ZA	Giriş Süzgeci Eleği
ZB	Giriş Süzgeci Tahliye Tapası
ZC	Giriş Süzgeci Kapağı

Elektrik Muhafazası

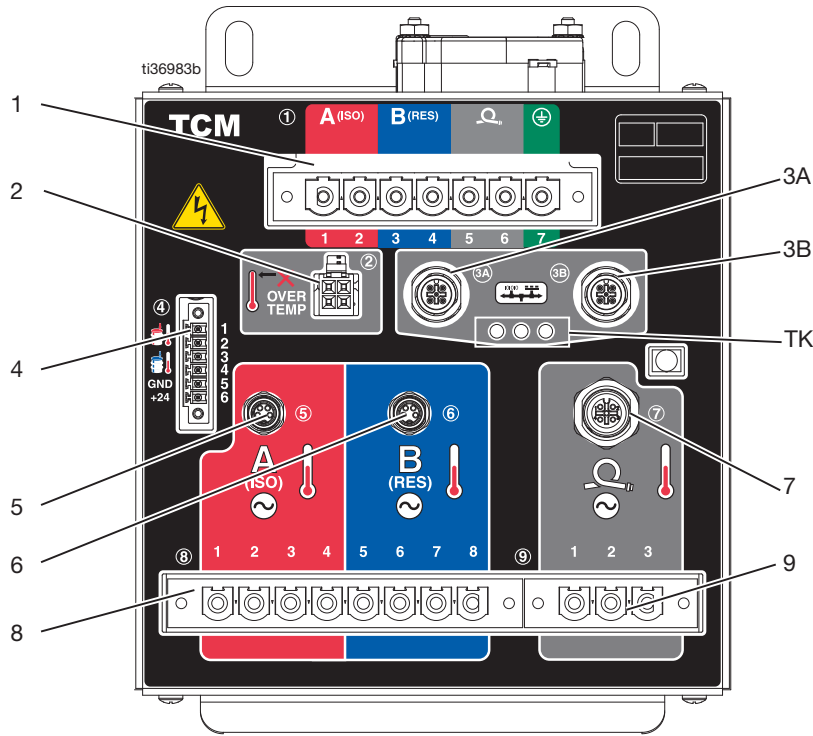


AAA	Sıcaklık Kontrol Modülü (TCM)
AAB	Motor Kontrol Modülü (MCM)
AAD	Kablo Terminal Blokları
AAE	24V Güç Kaynağı
AAF	Aşırı Gerilim Koruyucu
AAG	Transformatör Kesici
AAH	Motor Kesici
AAJ	A Tarafı Isı Kesici
AAK	B Tarafı Isı Kesici
AAL	Hortum Kesici
AAM	Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM)
AAN*	Reactor Connect Uygulama Modülü

AAP*	Hücreyel Anten
AAR*	KABLO, Anten
AAS	ADM LED Durumu Işıkları
ACC	Reactor Connect Modülü Kablo Bağlantısı
ACL	ADM USB Portu
ACM	ADM CAN Kablo Bağlantısı
EC	Gelen Güç Kablosu Gerilim Giderici
EG	Gelen Güç Toprak Terminali
MP	Ana Güç Bağlantısını Kesme Düğmesi
MS	Ana Güç Bağlantısını Kesme Düğmesi

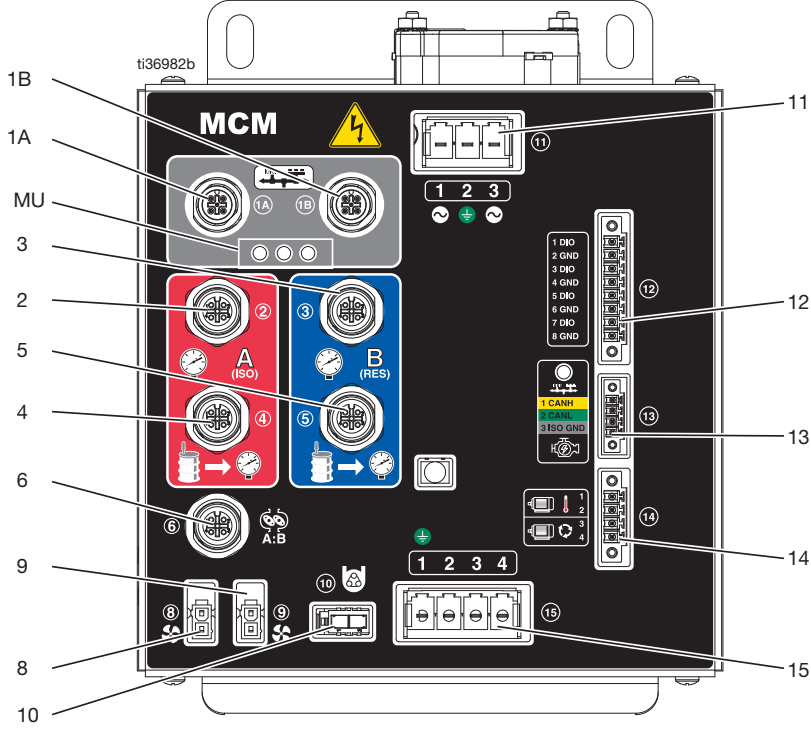
* Bazı modellerde mevcut değildir.

Sıcaklık Kontrol Modülü (TCM)



Ref.	Açıklama
1	Ana Güç Girişi
2	Isıtıcı Aşırı Sıcaklık Girişleri
3A	CAN İletişim Bağlantıları
3B	
4	A/B Giriş Sıcaklıkları ve 24 VDC Güç Kaynağı Girişi
5	A Isıtıcı Sıcaklık Girişi
6	B Isıtıcı Sıcaklık Girişi
7	A/B Hortum Sıcaklığı Girişi
8	A/B Isıtıcı Çıkış Güçleri
9	A/B Hortum Çıkış Güçleri
TK	TCM LED Durumu Işıkları

Motor Kontrol Modülü (MCM)



Ref. Açıklama

1A	CAN İletişim Bağlantıları
1B	
2	A Tarafı Pompa Çıkış Basıncı
3	B Tarafı Pompa Çıkış Basıncı
4	A Tarafı Pompa Giriş Basıncı
5	B Tarafı Pompa Giriş Basıncı
6	Akış Ölçer Girişleri
8	Transformatör Fanı
9	Motor Fanı
10	ISO Yağı Pompa Çıkışı
11	Ana Güç Girişi
12	Dijital Girişler/Çıkış Güçleri
13	Motor J1939 CAN Bağlantısı
14	Motor Sıcaklığı ve Döngü Şalteri
15	Motor Çıkış Gücü
MU	MCM LED Durumu Işıkları

Kurulum

Konum

Kullanım ve bakım kolaylığı için, görünürlük ve güvenlik için Reactor'un kurulduğu alanda yeterli aydınlatma olduğundan emin olun.

Çalıştırma ve bakım kolaylığı için, valflere erişmek veya anahtarlar ve aletler kullanmak için Reactor'un ön ve yan taraflarında yeterli boşluk olduğundan emin olun.

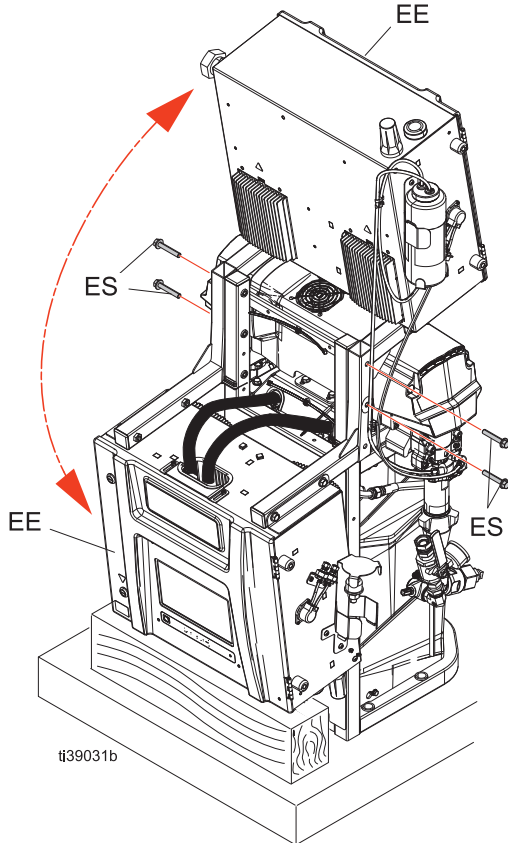
Montaj için Gerekli Araçlar

9/16 inç lokma veya anahtar

Oranlayıcı Montajı

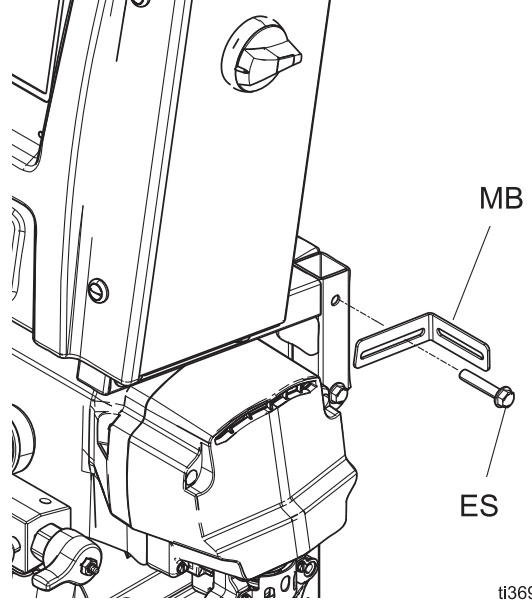
Reactor oranlayıcıları bir sevkıyat yapılandırmasında gelir. Sistemi monte etmeden önce, oranlayıcıyı dik şekilde tertip edin.

1. Kutu pivot kolu vidalarını (ES) çıkarın.
2. Elektrik muhafazalarını (EE) kaldırın.



ti39031b

3. Sol ve sağ duvar montaj braketlerini (MB) Şekil 4'te gösterildiği gibi yerleştirin. Kutu pivot kolu vidalarını (ES) braketlerin (MB) içinden geçirin ve muhafazayı sabitlemek için sıkın.



ti36984b

ŞEKİL 4: Duvara Montaj Braketleri Kurulumu

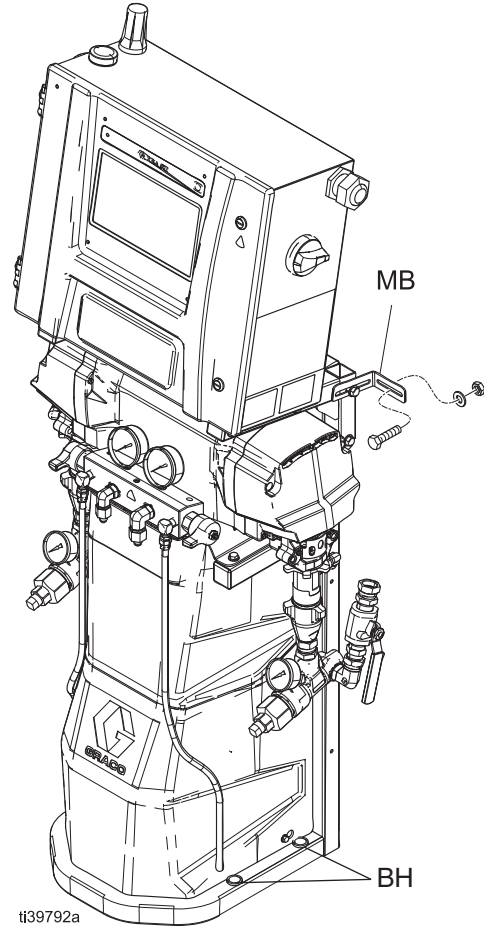
Sistemin montajı



Sistemin devrilmesinden kaynaklanan ciddi yaralanmaları önlemek için, Reactor'un duvara düzgün şekilde sabitlendiğinden emin olun.

NOT: Montaj braketleri ve cıvataları, sistemle tedarik edilen açık parçalar kutusu içindedir.

1. Sol ve sağ duvar montaj braketlerini (MB) duvara sabitleyin. Braketler duvar saplama aralığıyla hatlanıyorsa, çivilere bir tahta parçası cıvatalayın ve ardından braketleri tahtaya sabitleyin.
2. Tabanı zemine sabitlemek için, sistem çerçevesindeki (BH) dört deliği kullanın. Cıvatalar tedarik edilmemektedir.



Montaj

Topraklama



Makine, statik kıvılcım ve elektrik çarpması riskini azaltmak için topraklanmalıdır. Elektrik veya statik kıvılcım, dumanın alev almasına veya patlamasına neden olabilir. Topraklama, elektrik akımı için bir çıkış teli sunar.

- **Reactor:** sistemi, güç kablosu üzerinden topraklanır.
- **Hortum:** statik topraklama sürekliliğini sağlamak için yalnızca Reactor 3 hortumlarını kullanın. Tabancadan Reactor sistem toprağına giden hortumların elektrikli direncini kontrol edin. Toplam direnç 29 Ohm değerini aşarsa, hortumu (hortumları) derhal değiştirin.
- **Püskürtme tabancası:** püskürtme tabancası, Reactor 3 hortumları aracılığıyla topraklanmıştır. Yalnızca ısıtmalı Reactor 3 ısıtmalı hortumları kullanın.
- **Akışkan besleme kapları:** yerel yasalara uyun.
- **Püskürtme yapılan cisim:** yerel yasalara uyun.
- **Yıkama sırasında kullanılan solvent kovaları:** yerel yasalara uyun. Sadece topraklanmış bir yüzey üzerine konmuş iletken metal kovalar kullanın. Kovayı kağıt ya da karton gibi iletken olmayan ve topraklamanın devamlılığını bozan yüzeyler üzerine koymayın.
- **Yıkama veya basınç tahliyesi sırasında topraklama sürekliliğini korumak için:** püskürtme tabancasının metal parçalarından birini topraklanmış bir *metal* kovanın kenarına temas ettirin ve ardından tabancayı çalıştırın.

Kurulum için Gerekli Araçlar

- 1.25 inç'lik anahtar
- 1 1/16 inç'lik anahtar
- 7/8 inç veya 22 mm anahtar
- 5.8 inç'lik anahtar
- 1 inç'lik anahtar
- 11/16 inç'lik anahtar
- 3/4 inç veya 19 mm anahtar
- 3/8 inç'lik soket
- Düz başlı tornavida
- 18 inç ayarlı anahtar

Genel Ekipman Yönergeleri

UYARI

Jeneratör boyutunun doğru seçilmemesi durumunda hasar meydana gelebilir. Olası cihaz hasarlarını önlemek için aşağıda açıklanan kuralları takip edin.

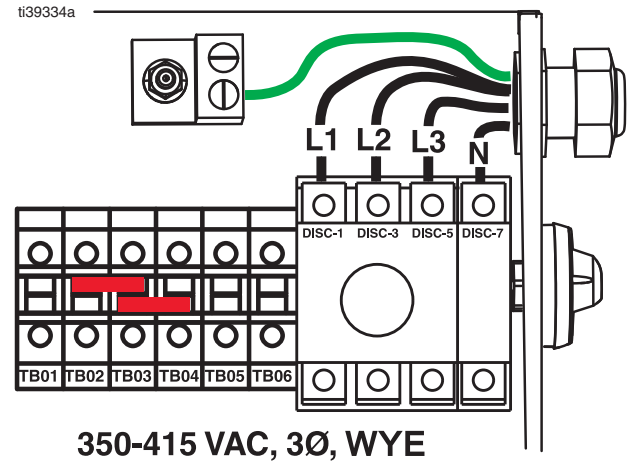
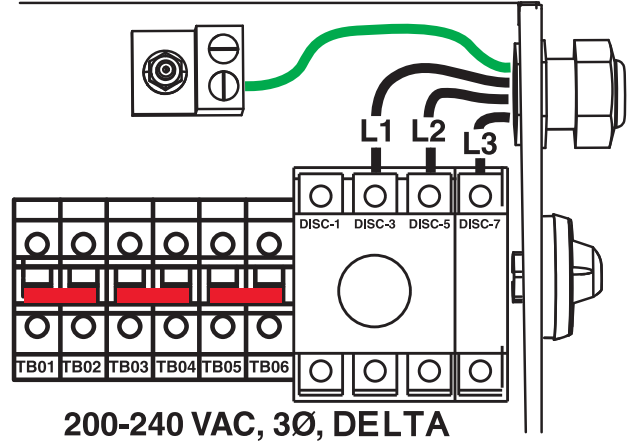
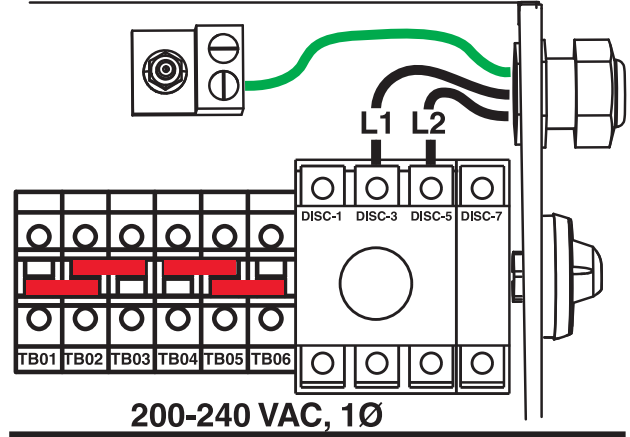
- Jeneratör boyutunu doğru olarak hesaplayın. Doğru boyutta bir jeneratör ve uygun bir hava kompresörü kullanılması, oranlayıcının neredeyse sabit bir dev/dak değerinde çalışmasını sağlar. Aksi takdirde, elektrikli cihazlara zarar verebilecek voltaj dalgalanmaları meydana gelebilir. Jeneratör boyutunu doğru olarak hesaplamak için:
 1. Tüm sistem komponentleri için pik vat gücü gereksinimlerini listeleyin.
 2. Sistem bileşenlerinin ihtiyaç duyduğu vat gücünü ekleyin.
 3. Şu formülü kullanın:
Toplam watt x 1,25 = kVA
(kilovolt-ampere)
 4. Belirlenen kVA değerine eşit veya daha yüksek bir kapasiteye sahip bir jeneratör seçin.
- Oranlayıcı güç kablosunu **Modeller**, sayfa 4'teki elektrik değerlerini kullanarak boyutlandırın. Aksi takdirde, elektrikli ekipmanlara zarar verebilecek gerilim dalgalanmalarına sebep olabilir.
- Devamlı çalışır başlıklı tahliye cihazlarına sahip bir havalı kompresör kullanın. Bir iş sırasında başlayan ve duran, doğrudan çevrimiçi havalı kompresörler, elektrikli cihazlara zarar verebilecek voltaj dalgalanmalarına neden olur.
- Beklenmedik şekilde kapanmasını önlemek için jeneratör, havalı kompresör ve diğer cihazların bakımını ve kontrolünü üreticilerin önerilerine uygun şekilde gerçekleştirin. Cihazın beklenmedik şekilde kapanması da elektrikli cihazlara zarar verebilecek voltaj dalgalanmalarına neden olur.
- Sistem gereksinimlerinin karşılanması için yeterli akıma sahip bir duvar güç beslemesi kullanın. Aksi takdirde, elektrikli cihazlara zarar verebilecek voltaj dalgalanmaları meydana gelebilir.

Gücü Bağlama



Tüm elektrik kablo tesisatı kalifiye bir elektrik teknisyeni tarafından yapılmalıdır ve bütün yerel düzenlemelere ve kurallara uygun olmalıdır

1. Ana güç düğmesini (MP) KAPALI konuma getirin.
2. Elektrik muhafazası kapısını açın.
NOT: Elektrik bağlantı telleri, elektrik muhafazası kapısının içindedir.
3. Sağlanan elektrik bağlantı telini, kullanılan güç kaynağı için resimde gösterilen konumlara takın.
NOT: Elektrik bağlantı tellerinin tam olarak takıldığından ve aynı hizada olduğundan emin olun.
4. Güç kablosunu elektrik muhafazasındaki germe önleyiciden (EC) geçirin.
5. Gelen güç kablolarını ve topraklama kablosunu resimde gösterildiği gibi bağlayın. Doğru şekilde sabitlendiğinden emin olmak için tüm bağlantıları hafifçe çekin.
6. Tüm öğelerin resimde gösterildiği gibi düzgün şekilde bağlandığını doğrulayın ve ardından elektrik muhafazası kapısını kapatın.



ti39334a

Hücre Modülünü Kurma

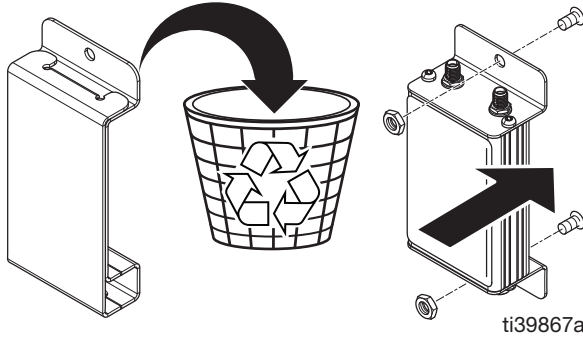
NOT: Reactor Connect uygulamasını kullanmak için hücre modülünün yüklenmesi gerekir.

NOT: Hücre modülü isteğe bağlı bir aksesuardır ve Reactor Pro ve Elite modellerinde bulunur.

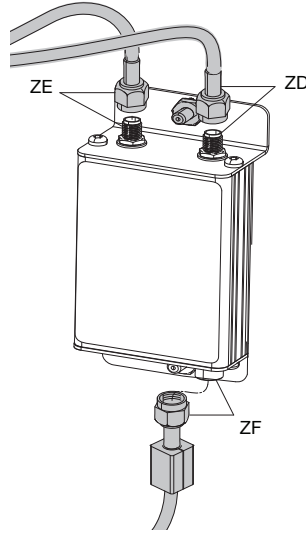
1. Ana güç düğmesini (MP) KAPALI konuma getirin. Elektrik bağlantısını güç kaynağından kapatın.
2. Elektrik muhafazası kapısını açın.
3. Takılmış karton eki hücre modülü montaj konumundan çıkarın.

NOT: Karton ekin çıkarılması, Reactor Kullanım Kılavuzu, Reactor Connect uygulaması Hüküm ve Koşulları ve Reactor Connect Gizlilik Bildirimi'nin anlaşıldığını gösterir.

4. Sağlanan somunları kullanarak mobil uyumlu modülü hücre modülü montaj konumuna takın.



5. Mobil uyumlu kabloyu (ZE) mobil uyumlu modüle bağlayın. Elle sıkın.
6. GPS kabloyu (ZD) mobil uyumlu modüle bağlayın. Elle sıkın.
7. ADM'den (G) gelen seri iletişim kablosunu (ZF) mobil uyumlu modüle takın.
8. Elektrik muhafazası kapağını kapatın ve kapı kilitleriyle kilitleyin.



Islak Kaplara Boğaz Contası Sıvısı (TSL®) Besleme



Pompa mili ve bağlantı mili, çalışma sırasında hareket eder. Hareketli parçalar, sıkışma veya uzuv kopması gibi ciddi yaralanmalara sebep olabilir. Çalışma sırasında ellerinizi ve parmaklarınızı ıslak kaptan uzak tutun.

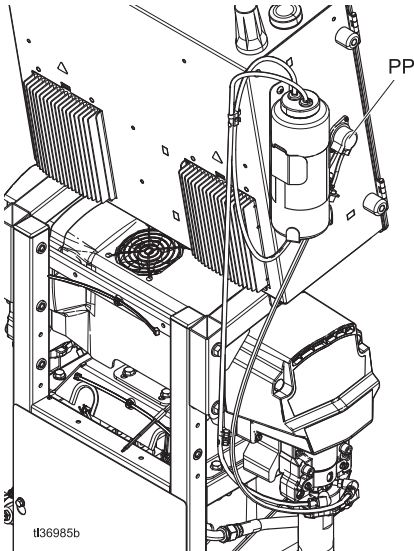
Pompanın hareket etmesini önlemek için, ana güç düğmesini (MP) KAPALI konumuna getirin.

NOT: Yedek TSL şişeleri aşağıdaki gibi sipariş edilebilir:

Yedek parça	Açıklama
25T859	TSL yedek şişeleri (6'lı paketlerde sipariş edilmelidir)

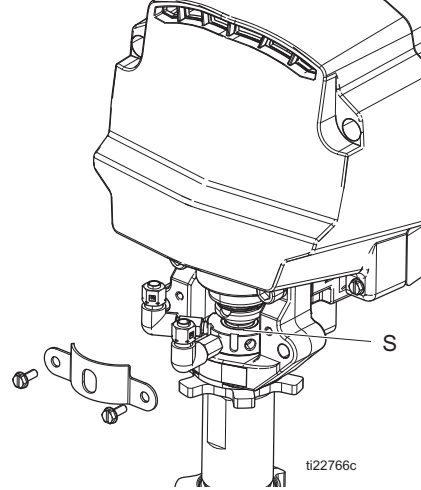
- **Komponent A (ISO) Pompası:** ISO Yağlayıcı Haznesini (TS) 3/4 Graco Boğaz Contası Sıvısı (TSL) ile dolu tutun. Hazne, fabrikadan 3/4 TSL ile dolu olarak gelir. Hazne şişesindeki dolum çizgisini hatla işaretlemek için bir işaretleyici kullanın. Hazne düşük veya boşsa, doldurma hattına yeni TSL ekleyin. Graco'dan önceden doldurulmuş şişeler sipariş ederken, sevk edildiği sırada akışkan hattının üstünü hatla işaretlemek için bir işaretleyici kullanın. Sıvı jel benzeri bir kıvam alırsa TSL'yi değiştirin.

Yağlama pompası (PP), izosiyanat filmini yer deplasman çubuğundan yıkamak için TSL'yi ıslak kap boyunca dolaştırır.



- **Komponent B (Reçine) Pompası:** Salmastra somunu/ıslak kap (S) üzerindeki keçe rondelaları her gün kontrol edin. Malzemenin deplasman çubuğu üzerinde sertleşmesini önlemek için Graco Boğaz Contası Sıvısı (TSL) ile doymuş olarak tutun.

Keçe pulları yıprandıklarında ya da sertleştirilmiş malzeme ile kirlendiklerinde değiştirin. Daha fazla talimatlar için deplasmanlı pompa kılavuzunuza bakın, **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 3.

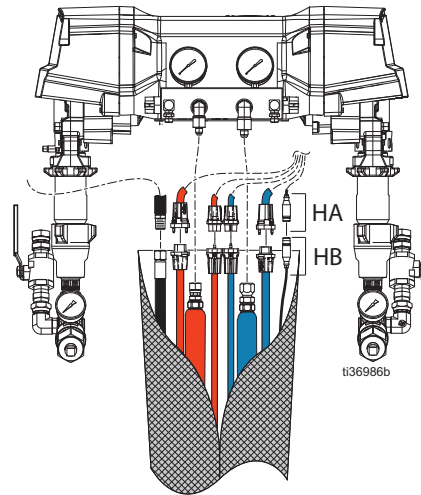


Isıtmalı Hortumu Oranlayıcıya Bağlama

UYARI

Hortumun hasar görmemesi için, sadece Reactor 3 ısıtmalı hortumları Reactor oranlayıcınıza bağlayın.

Hortum tarafı güç bağlantılarını (HB) makine tarafı güç bağlantılarına (HA) bağlayın. Detaylı talimatlar için ısıtmalı hortum kılavuzunuza başvurun, bkz. **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 3.



Başlatma

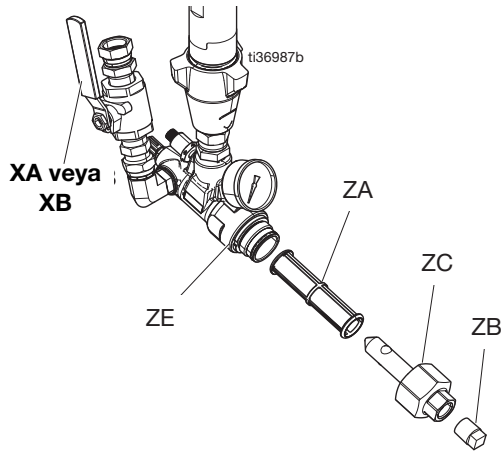


Ciddi yaralanmaları önlemek için Reactor'ü yalnızca tüm kapakları ve korumaları takılıken çalıştırın.

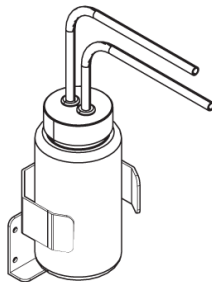
UYARI

Doğru sistem kurulumu, başlatma ve kapatma prosedürleri elektrikli ekipmanların güvenilirliği bakımından kritik önemdedir. Aşağıdaki prosedürler sabit voltaj sağlar. Bu prosedürlere uyulmaması, elektrikli ekipmanlara zarar verebilecek voltaj dalgalanmalarına sebep olabilir.

1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 32'de yer alan adımları takip edin.
2. Sıvı giriş filtre ekranlarını kontrol edin. Çalışma gününün başında sıvı giriş ekranlarının temiz olduğunu kontrol edin. Bkz. **Giriş Süzgeci Eleği Yıkama**, sayfa 53.



3. ISO Yağlama Haznesini (TS) kontrol edin. ISO yağının seviyesini ve durumunu her gün kontrol edin. Bkz. **Pompa Yağlama Sistemi**.

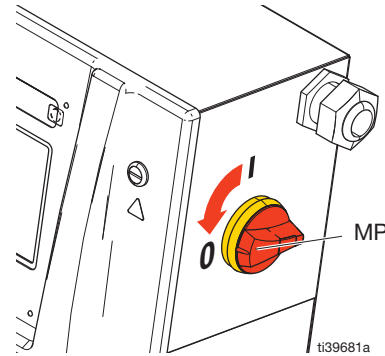


4. Her bir varildeki malzeme seviyesini ölçmek için A ve B Varil Seviye Çubuklarını (24M174) kullanın. Gerekirse seviyeler ADM ile girilebilir ve takip edilebilir.
5. Jeneratör yakıt seviyesini kontrol edin.

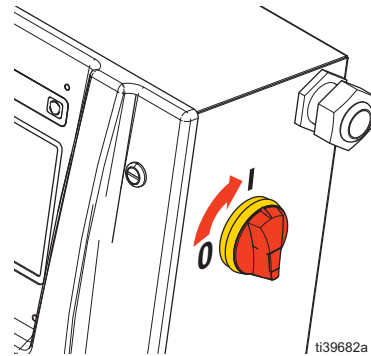
UYARI

Yakıtın tükenmesi, elektrikli ekipmanlara zarar verebilecek voltaj dalgalanmalarına sebep olacaktır. Yakıtın tükenmesine izin vermeyin.

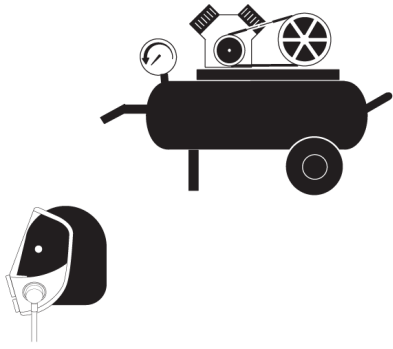
6. Jeneratörü çalıştırmadan önce sistem ana güç düğmesinin (MP) KAPALI olduğunu doğrulayın.



7. Jeneratör üzerindeki ana kesicinin KAPALI konumda olduğundan emin olun.
8. Jeneratörü çalıştırın. Jeneratörün tam çalışma sıcaklığına ulaşmasını bekleyin.
9. Jeneratör ana kesicisini AÇIK konuma getirin.
10. Ana güç düğmesini (MP) AÇIK konuma getirin.



11. Hava kompresörünü, hava kurutucuyu ve (varsa) solunum havasını açık konuma getirin.



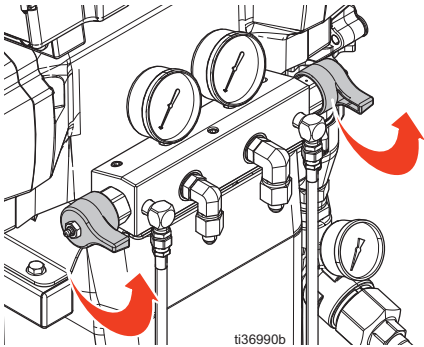
12. Yeni sistemin ilk çalıştırılması için sisteme sıvı beslemesi için transfer pompalarını kullanın.

- Tüm **Kurulum** adımlarının tamamlanıp tamamlanmadığını kontrol edin. Bkz. **Montaj**, sayfa 25.
- Bir karıştırıcı kullanılıyorsa**, karıştırıcıyı açın. Karıştırıcı kılavuzunuza bakın, **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 3.
- Varil beslemesini önceden ısıtmak için **sistemde sıvı sirkülasyonu yapmanız gerekiyorsa** bkz. **Reactor üzerinden Sirkülasyon**, sayfa 36.

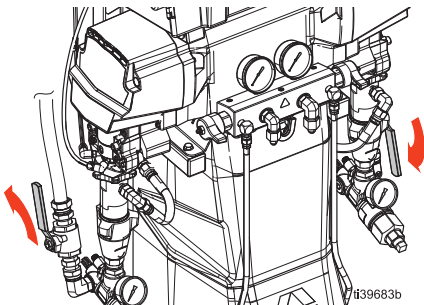
Isıtmalı hortumdan tabanca manifolduna malzeme sirkülasyonu yapmanız gerekiyorsa bkz. **Tabanca Manifoldu Üzerinden Sirkülasyon** sayfa 37.

- Her iki basınç tahliyesi/püskürtme valfini (SA, SB)

püskürtme  konumuna getirin.



- Tabanca sıvı giriş valflerini (XA ve XB) açın. Kaçak olup olmadığını kontrol edin.



Akışkan hatlarına kürlenmiş malzemede çapraz kirlenme oluşarak ciddi yaralanmalara veya ekipmanın hasar görmesine neden olabilir. Çapraz kontaminasyonu önlemek için:

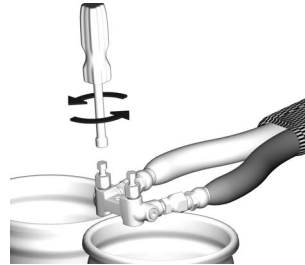
- A komponenti ve B komponentinin ıslanmış parçalarını kendi aralarında hiçbir zaman değiştirmeyin.
- Bir tarafından bulaşma olmuşsa diğer tarafta hiçbir zaman solvent kullanmayın.
- Komponent A ve komponent B sıvılarını ayırt tutmak için daima iki adet topraklanmış atık konteynırı bulundurun.

- Transfer pompalarını açın. **Elektrikli transfer pompası kullanıyorsanız**: ADM ekranında, A tarafı

transfer pompasını açmak için  ve B tarafı

transfer pompasını açmak için  'e dokunun. **Pnömatik transfer pompası kullanıyorsanız**: pompa kılavuzuna bakın, **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 3.

- Tabanca sıvı manifoldunu, iki topraklanmış atık konteynırının üzerinde tutun. Valflerden temiz, havasız sıvı gelene dek sıvı valfleri A ve B'yi açın. Valfleri kapatın.



Fusion AP tabanca manifoldu gösterilmiştir.

- h. Transfer pompalarını kapatın. **Elektrikli transfer pompası kullanıyorsanız:** A tarafı transfer

pompasını kapatmak için  'a veya B tarafı

transfer pompasını kapatmak için  'a tıklayın. **Pnömatik transfer pompası kullanıyorsanız:** pompa kılavuzuna bakın, **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 3.

13. Sisteme ön ısıtma uygulayın:

NOT: Hortum ısısı ilk kez açılmadan önce hortum kalibrasyonu tamamlanmalıdır.
Bkz. **Isıtmalı Hortum Kalibrasyonu**, sayfa 38.

- a. Hortum ısınısı açmak için  düğmesine dokununuz.

				
---	---	---	--	--

Bu ekipman, ekipman yüzeylerinin çok fazla ısınmasına sebep olabilecek ısıtılmış sıvılarla kullanılır. Ciddi yanıkları önlemek için:

- Sıcak sıvıya ya da ekipmana dokunmayın.
- Hortumlarda akışkan olmadan hortum ısıtmayı çalıştırmayın.
- Ekipmana temas etmeden önce tamamen soğumasını bekleyin.
- Sıvı sıcaklığı 43°C (110°F) değerini aşarsa eldiven giyin.

				
---	--	---	--	--

Termal genişleme aşırı basınca neden olabilir; bu da sıvı püskürmesi de dahil olmak üzere, ekipmanın delinmesine ve ciddi yaralanmalara yol açabilir. Hortuma ön ısıtma uygulanırken sisteme basınç vermeyin.

- b. Varil beslemesini önceden ısıtmak için **sistemde sıvı sirkülasyonu yapmanız gerekiyorsa** bkz. **Reactor üzerinden Sirkülasyon**, sayfa 36. **Isı hortumundan tabanca manifolduna malzeme sirkülasyonu yapmanız gerekiyorsa** bkz. **Tabanca Manifoldu Üzerinden Sirkülasyon**, sayfa 37.

- c. Hortumun ayar noktası sıcaklığına ulaşmasını bekleyin.

NOT: Maksimum uzunlukta bir hortum kullanılıyorsa, 230 VAC değerinin altındaki gerilimlerde hortum ısınma süresi uzayabilir.

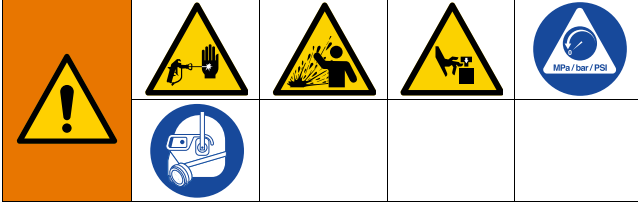
- d. ISO ısı bölgesini açmak için  'a ve RES ısı bölgesini açmak için  'a tıklayın.

Çalıştırma

Basınç Tahliyesi Prosedürü



Bu sembolü her gördüğünüzde Basınç Tahliyesi Prosedürünü uygulayın.



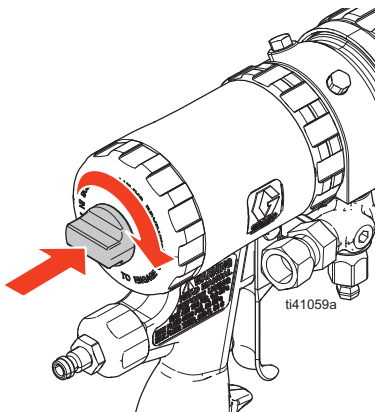
Basınç manuel olarak tahliye edilmediği sürece bu makine basınç altındadır. Cilde nüfuz, sıvı ve hareketli parçaların sıçraması gibi basınç altındaki sıvılardan kaynaklanan ciddi yaralanmaları önlemek için, püskürtme işlemini durdurduğunuzda ve temizlik, kontrol veya ekipman bakımı öncesinde Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın.

1. Motoru kapatmak için ögesine dokunun.

NOT: Elektrikli transfer pompaları motorla birlikte otomatik olarak devre dışı kalacaktır.

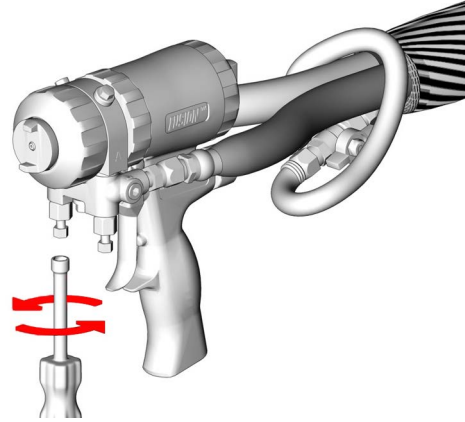
2. Tüm ısı bölgelerini kapatmak için , ,
ve 'a tıklayın.

3. Tabancadaki basıncı tahliye edin ve tabanca kapatma prosedürünü uygulayın. Tabanca kılavuzunuza bakın, **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 3.
4. Tabanca pistonu emniyet kilidini kapatın.



Fusion Hava Temizlemeli tabanca gösterilmiştir.

5. Tabanca sıvı giriş valfleri A ve B'yi kapatın.



Fusion Hava Temizlemeli tabanca gösterilmektedir.

6. Kullanılmışsa, transfer pompalarını ve karıştırıcıyı kapatın.

Pnömatik transfer pompaları ve karıştırıcılar için, komponent kılavuzlarınıza bakın. Bkz. **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 3.

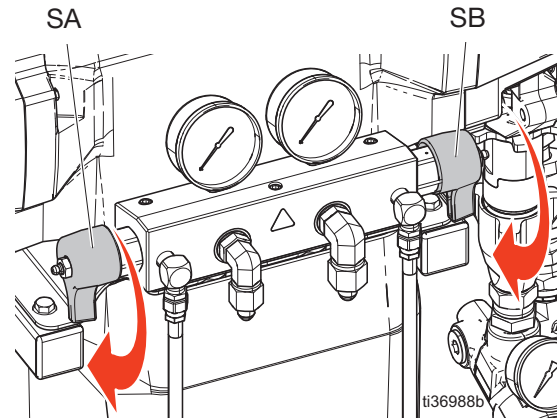
Elektrikli transfer pompalarında (gerekirse) A tarafı

transfer pompasının gücünü kapatmak için 'e dokunun ve B tarafı transfer pompasının gücünü

kapatmak için 'e dokunun.

7. Boşaltma veya devridaim hatlarının atık konteynırlarına veya besleme tanklarına doğru şekilde yönlendirildiğinden ve bağlandığından emin olun. Basınç tahliye/püskürtme valflerini (SA, SB) basınç

tahliye/sirkülasyon konumuna getirin. Göstergelerin 0'a düştüğünden emin olun.



Yavaş Çalışma Modu

Yavaş çalışma modunun iki amacı vardır:

- Devridaim sırasında sıvının ısıtılmasını hızlandırmak.
- Sistemin yıkanmasını ve doldurmasını kolaylaştırmak.

Yavaş Çalışma Seviyesi

Yavaş çalışma seviyesi, sistemin kimyasalları sistemden ne kadar hızlı geçireceğini belirler. Yavaş çalışma seviyeleri J1 ile J20 arasındadır. Alt pompa yavaş çalışma seviyeleri, sıvıyı daha düşük hızlarda ve basınçlarda hareket ettirecektir. Daha yüksek yavaş çalışma seviyeleri, sıvıyı daha yüksek hızlarda ve basınçlarda hareket ettirecektir. Gerçek hız ve basınç, kullanılan kimyasallara göre değişkendir.

Sistemi Yavaş Çalıştırın

NOT: Eğer **pnömatik transfer pompaları** kullanımdaysa, pompalara giden hava beslemesini manuel olarak açın. Pompa kılavuzunuza bakın, **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 3. Eğer **elektrikli transfer pompaları** kullanımdaysa, motor açıldığında pompalar otomatik olarak açılır.

1. **Pompa Modu** düğmesine  dokununuz.
2. Açılır menüden **Yavaş çalışma** modunu seçin.



3. Yavaş çalışma seviyesini ayarlamak için  'a tıklayın.
4. Motoru çalıştırmak için  'a tıklayın.
5. Motoru durdurmak için  'a dokununuz.

Transfer Pompalarını Ayır Ayır Yavaş Çalıştırın

Pnömatik Transfer Pompaları: Pompalara giden havayı birer birer manuel olarak açın/kapatın. Pompa kılavuzunuza bakın, **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 3.

1. Motor gücünün  kapalı olmasını sağlayın.
2. A tarafı transfer pompasını açmak için  'a tıklayın. Yavaş çalışma seviyesini ayarlamak için  'a tıklayın.
3. A tarafı transfer pompasını kapatmak için  'a tıklayın.
4. B tarafı transfer pompasını açmak için  'a tıklayın. Yavaş çalışma seviyesini ayarlamak için  'a dokununuz.
5. B tarafı transfer pompasını kapatmak için  'a tıklayın.

Yavaş Çalışma Limiti Özelliği

Bu özellik, belirli sayıda yavaş çalışma döngüsünden sonra Reactor motorunu otomatik olarak kapatır.

Bu özelliği etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için simgesinin yanındaki onay kutusuna dokununuz. Etkinleştirildiğinde, motor yavaş çalışma modunda çalışırken iş döngüsü sınırı görüntülenir ve azaltılır.

Yavaş çalışma döngüsü limiti Basınç/Akış Ayar Ekranında ayarlanabilir.



Temizlenmiş Hava Prosedürü



NOT: Sisteme her hava girdiğinde bu prosedürü uygulayın.

1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 32’de yer alan adımları takip edin.
2. Çıkış manifoldu devridaim bağlantı elemanı ile atık konteynırı arasına bir devridaim kiti veya boşaltma hatları monte edin.

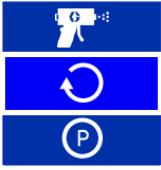
UYARI

Olası cihaz hasarlarını önlemek için akışkan sıcaklık sınırları konusunda malzeme tedarikçinize danışmadan, köpük oluşturmucu madde içeren bir akışkanı devridaim ettirmeyin.

3. **Pnömatik transfer pompaları kullanılıyorsa**, transfer pompalarına giden havayı açın. Pompa kılavuzunuza bakın, **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 3.

4. **Pompa Modu** düğmesine  dokununuz.

5. Açılır menüden Yavaş çalışma modunu seçin.



6. Yavaş çalışma seviyesini istenen ayara getirmek için



‘a tıklayın. Bkz. **Yavaş Çalışma Modu**, sayfa 33.

7. Motoru açmak için  öğesine dokununuz.

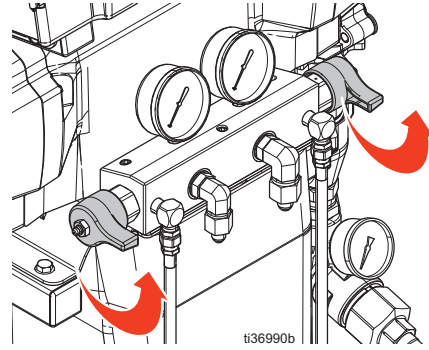
NOT: Elektrikli transfer pompaları motorla birlikte otomatik olarak devreye girecektir.

8. Bir gallon (3,8 litre) malzemeyi sistem aracılığıyla geçirin.

9. Basınç tahliye / sprey valflerini (SA, SB) sprey



konumuna ayarlayın.



10. **Pnömatik transfer pompaları kullanılıyorsa**, transfer pompalarına giden havayı kapatın. Pompa kılavuzunuza bakın, **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 3.

11. Motoru kapatmak için  ‘a tıklayın.

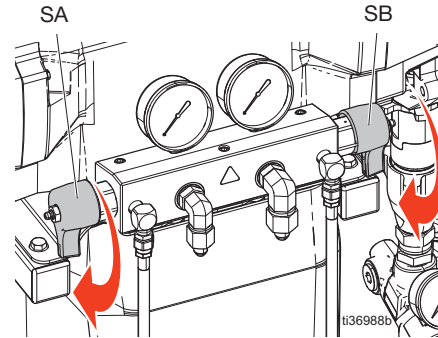
NOT: Elektrikli transfer pompaları motorla birlikte otomatik olarak devre dışı kalacaktır.

12. Basınç tahliye/püskürtme valflerini (SA, SB) basınç

tahliye/sirkülasyon



konumuna getirin.



13. Boşaltma hatlarından (N) veya resirkülasyon hatlarından (R) gelecek “saçılma” sesine dikkat edin. Bkz. **Tipik Kurulum**, sayfa 15. Bu ses, Reactor sisteminin istenmeyen hava içerdiğini gösterir. Sistem hala hava içeriyorsa, temizlenmiş hava prosedürünü tekrarlayın.

Ekipmanı Yıkama



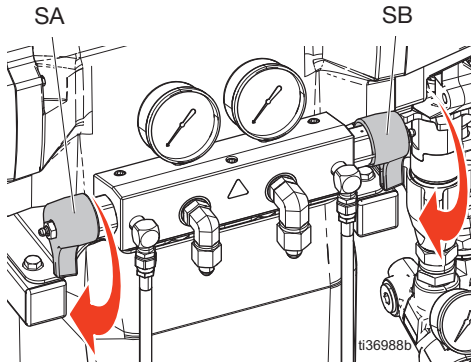
Yangın ve patlamaların önüne geçmek için:

- Ekipmanı sadece iyi havalandırılan bir yerde yıkayın.
- Yanıcı akışkanlar püskürtmeyin.
- Yanıcı solventler ile yıkama yaparken ısıtıcıları açmayın.
- Ekipmanı ve atık konteynirini her zaman topraklayın.
- Eski sıvıyı yeni sıvıyla yıkayın ya da yeni sıvıyı kullanmaya başlamadan önce eski sıvıyı uygun bir solventle yıkayın.
- Yıkama sırasında mümkün olan en düşük basıncı kullanın.
- Tüm ıslak parçalar genel solventler ile uyumludur. Sadece nem içermeyen solventler kullanın.

Besleme hortumlarını, pompaları, ısıtıcıları, hortumu ve tabanca manifoldunu yıkamak için:

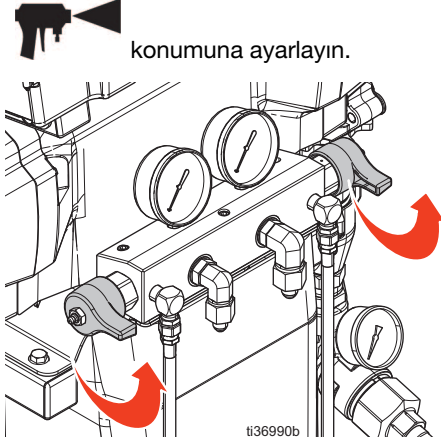
1. Çıkış manifoldu devridaim bağlantı elemanı ile topraklanmış metal atık konteyniri arasına boşaltma hatları takın.
2. Sirkülasyon hatlarını, ilgili A veya B solvent beslemelerine veya topraklanmış metal atık konteynerlerine yönlendirin.
3. Basınç tahliye/püskürtme valflerini (SA, SB) basınç

tahliye/sirkülasyon  konumuna getirin.



4. İş modunu kullanarak sıvıyı dolaştırın. Reactor sistemleri, tüm sistemin yavaş çalışma modunda olmasını veya A ve B tarafı transfer pompalarının ayrı ayrı iş moduna alınmasını sağlar. Bkz. **Yavaş Çalışma Modu**, sayfa 33. Boşaltma hatlarından yalnızca solvent gelene kadar sıvıyı sirküle edin. Reactor besleme hortumları, pompalar ve ısıtıcılar artık yıkanmıştır.

5. Basınç tahliyesi/püskürtme valflerini (SA, SB) püskürtme



6. Tabanca sıvı manifoldunu, iki topraklanmış atık konteynirinin üzerinde tutun. XA ve XB sıvı valflerini (bkz. **Komponent tanımlaması** sayfa 18) valflerden sadece solvent gelene kadar açın. Valfleri kapatın. Reactor hortumu ve tabanca manifoldu artık yıkanmıştır.
7. **İsteğe bağlı:** Aksesuar sirkülasyon kitini kullanarak sıvıyı tabanca manifoldunda dolaştırın.

Sirkülasyon	Tabanca	İngilizce kılavuz
246362	Fusion AP, PC, MP	309818
256566	Fusion CS	313058

UYARI

İzosiyanatla reaksiyon sonucu nem oluşmasını önlemek için, sistemin her zaman nem içermeyen bir plastikleştirici veya yağla dolu kalmasını sağlayın. Su kullanmayın. Sistemi hiçbir zaman kuru bırakmayın. Bkz. **Önemli İzosiyanat Bilgileri**, sayfa 13.

Sıvı Sirkülasyonu

Reactor üzerinden Sirkülasyon

UYARI

Olası cihaz hasarlarını önlemek için akışkan sıcaklık sınırları konusunda malzeme tedarikçinize danışmadan, köpük oluşturmaya sebep olan bir akışkanı devirdaim ettirmeyin.

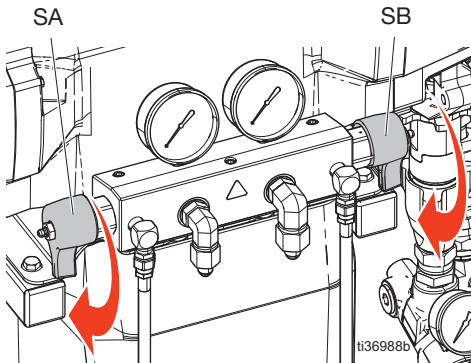
NOT: Optimum ısı transferi, alt pompa akışkan debisinde ve sıcaklık ayar noktaları istenen varil sıcaklığına ayarlanarak elde edilir. Tabanca manifoldu üzerinden sirküle edip hortumu önceden ısıtmak için bkz. **Tabanca Manifoldu Üzerinden Sirkülasyon**, sayfa 37.

- Devridaim hatlarını ilgili komponent A ya da B tedarik variline geri yönlendirin. Bkz. **Tipik kurulum, sistem akışkan manifoldundan varil sirkülasyonuna**, sayfa 16. Bu ekipmanın maksimum çalışma basıncı için derecelendirilmiş hortumlar kullanın. Bkz. **Teknik Özellikler**, sayfa 60.
- Başlatma** prosedürünü uygulayın, sayfa 29.



- Basınç tahliye/püskürtme valflerini (SA, SB) basınç

tahliye/devridaim  konumuna getirin.



- ADM ekranında +/- öğelerine dokunarak ISO



ve RES



için sıcaklık

hedefleri belirleyin.

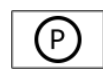
- ISO ve RES sıcaklıkları için istenilen varil sıcaklığı ilgili hedeflerine ulaşana kadar sıvıyı dolaştırmak için yavaş çalışma modunu kullanın. Reactor sistemleri, tüm sistemin yavaş çalışma modunda olmasını veya A ve B tarafı transfer pompalarının ayrı ayrı yavaş çalışma moduna alınmasını sağlar. Bkz. **Yavaş Çalışma Modu**, sayfa 33.

- ISO ısı bölgesini açmak için  'a ve RES ısı

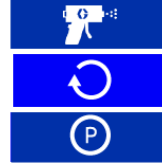
bölgesinin açmak için  'a tıklayın.

- Hortum ısını açmak için  düğmesine dokunun.

- ISO ve RES'in istenen püskürtme sıcaklığı için sıcaklık hedeflerini ayarlayın. Sıvı sıcaklığı okumaları ayarlanan sıcaklık hedeflerine ulaşana kadar bekleyin.

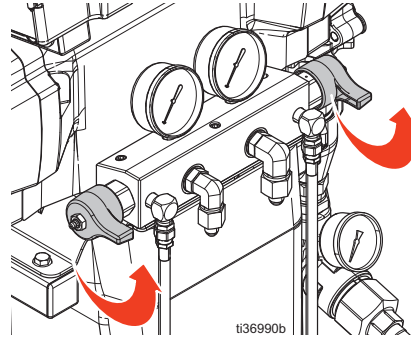
- Pompa Modu** düğmesine  dokunun.

- Açılır menüden **Püskürtme** modunu seçin.



- Basınç tahliye/sprey valflerini (SA, SB) spray

 konumuna ayarlayın.



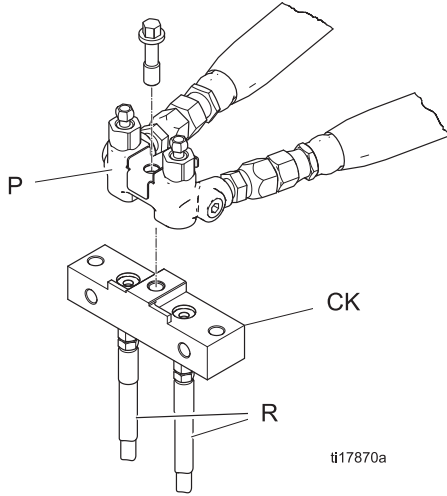
Tabanca Manifoldu Üzerinden Sirkülasyon

UYARI

Olası cihaz hasarlarını önlemek için akışkan sıcaklık sınırları konusunda malzeme tedarikçinize danışmadan, köpük oluşturmaya sebep olan bir akışkanı devirdaim ettirmeyin.

NOT: Optimum ısı transferi, alt pompa akışkan debisinde ve sıcaklık ayar noktaları istenen varil sıcaklığına ayarlanarak elde edilir. Sıvının tabanca manifoldu yoluyla devirdaim ettirilmesi, hortum ön ısıtmasının hızla yapılmasını sağlar.

1. Tabanca manifoldunu (E) bir aksesuar sirkülasyon bloğuna (CK) takın.

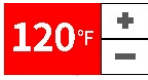


Fusion AP tabanca manifoldu gösterilmiştir.

Sirkülasyon	Tabanca	İngilizce kılavuz
246362	Fusion AP, PC, MP	309818
256566	Fusion CS	313058

2. Devirdaim hatlarını ilgili komponent A ya da B tedarik variline geri yönlendirin. Bkz. **Tipik kurulum, tabanca sıvı manifoldundan varil sirkülasyonuna**, sayfa 17. Bu ekipmanın maksimum çalışma basıncı için derecelendirilmiş hortumlar kullanın. Bkz. **Teknik Özellikler**, sayfa 60.

3. **Başlatma** prosedürünü uygulayın, sayfa 29.

4. ADM ekranında ISO  ve RES  için sıcaklık hedefleri belirleyin.

5. ISO birincil ısı bölgesini açmak için  'a ve RES birincil ısı bölgesini açmak için  'a tıklayın.

6. ISO ve RES sıcaklıkları ilgili hedeflerine ulaşana kadar sıvıyı dolaştırmak için yavaş çalışma modunu kullanın. Reactor sistemleri, tüm sistemin yavaş çalışma modunda olmasını veya A ve B tarafı transfer pompalarının ayrı ayrı yavaş çalışma moduna alınmasını sağlar. Bkz. **Yavaş Çalışma Modu**, sayfa 33.

7. Hortum ısını açmak için  düğmesine dokununuz.

8. **Pompa Modu** düğmesine  dokununuz.

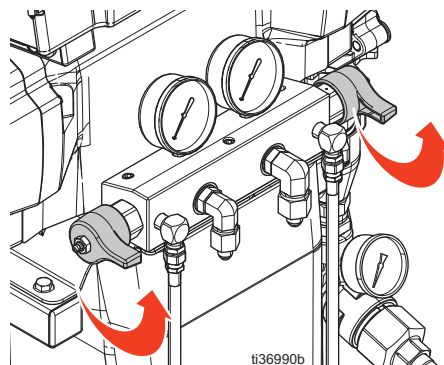
9. Açılır menüden **Püskürtme** modunu seçin.



10. Basınç tahliye/sprey valflerini (SA, SB) sprej



konumuna ayarlayın.



Kalibrasyon

Isıtmalı Hortum Kalibrasyonu

DİKKAT

Aşağıdaki koşulların herhangi biri geçerliyse ısıtmalı hortumun hasar görmemesi için hortum kalibrasyonu yapılmalıdır.

- Hortum daha önce hiç kalibre edilmemişse.
- Hortumun bir bölümü değiştirilmişse.
- Hortuma yeni bir bölüm eklenmişse.
- Hortumun bir bölümü çıkarılmışsa.

NOT: En doğru kalibrasyonun gerçekleştirilebilmesi için Reactor ile ısıtmalı hortumun mutlaka aynı ortam sıcaklığında olması gerekir.

NOT: Direnç Kontrol Modundayken doğru çalışma için minimum 50 ft (15,2 m) hortum gereklidir.

1.  'a dokunun. **Kurulum > Isı** bölümüne gidin.

2. **Kalibre Et**  'e tıklayın.

3. Hortumun ortam koşullarında olması için hatırlatıcıyı onaylamak amacıyla **Devam**  düğmesine dokunun.

4. Sistem hortum direncini ölçerken bekleyin.

NOT: Hortum ısıtma, kalibrasyon prosedürü öncesi açıksa sistem, tel sıcaklığının dengelenmesi için beş dakika kadar bekleyecektir.

5. Kalibrasyona devam etmek için **Kabul etmek**

 'a veya kalibrasyonu durdurmak için

İptal  'a tıklayın.

NOT: Sistem, hortum teli direncini ölçebilirse bir sıcaklık tahmini görüntülenecektir.

Transfer Pompaları Kalibrasyonu

Yeni bir elektrikli transfer pompası taktıktan sonra transfer pompası motorunu kalibre etmeniz gerekir.

1. Tıklayın  . **Kurulum > Besleme Sistemi** bölümüne gidin.
2. Transfer pompası tipi **Elektrikli** olarak ayarlanmışsa, transfer pompası tipini şu şekilde değiştirin: **Hava. Transfer Pompası (A veya B) Tipi** alanına tıklayın. **Hava**'yı seçin.
3. Transfer pompası türünü şuradan değiştirin: **Hava**'dan **Elektrikli**'ye. **Transfer Pompası (A veya B) Tipi** alanına tıklayın. **Elektrikli**'yi seçin.

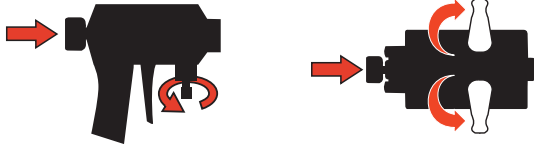
NOT: Transfer pompası tipinin değiştirilmesi **Hava** ile **Elektrikli** kalibrasyon işlevini tetikler.

4. **Her iki transfer pompasını da kalibre ediyorsanız**, diğer transfer pompası motoru için 2-3 adımlarını tekrarlayın.
5. Resirkülasyon hatlarını (R) açarak transfer pompasında giriş basıncının olmadığını veya düşük olduğunu doğrulayın.
6. Transfer pompalarını açın. Transfer pompaları, birden fazla strok için yavaşça hareket edecek ve ardından normal çalışmaya geçecektir.
 - a. Transfer pompalarını tek tek açmak için: A tarafı transfer pompasını açmak için  'a veya B tarafı transfer pompasını açmak için  'a tıklayın.
 - b. Her iki transfer pompasını da sistemle birlikte açmak için: Motoru açmak için  'a tıklayın. Elektrikli transfer pompaları motorla birlikte otomatik olarak devreye girecektir.

Püskürtme



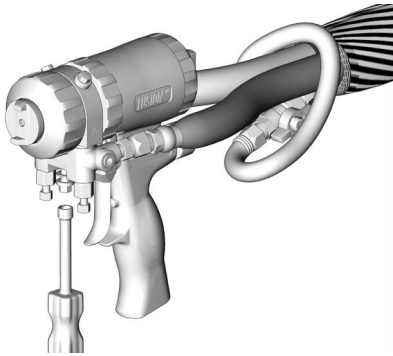
1. Tabanca pistonu emniyet kilidini çalıştırın ve A ve B tabanca sıvı giriş valflerini kapatın.



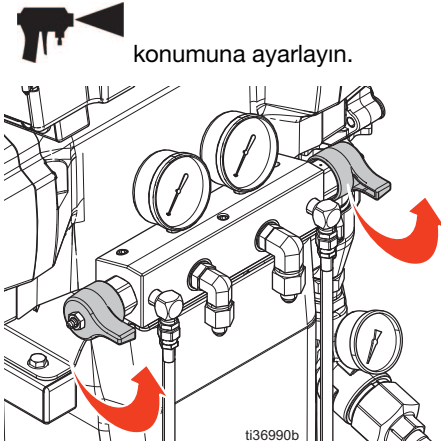
Fusion

Probler

2. Tabanca sıvı manifoldunu bağlayın. Tabanca hava hattını bağlayın. Hava hattı valfini açın.

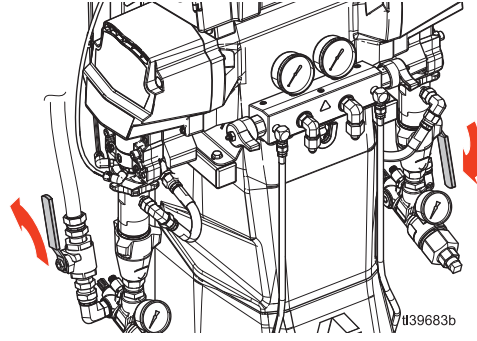


3. Tabanca hava regülatörünü istenen tabanca hava basıncına ayarlayın. Maksimum anma hava basıncını aşmayın. Tabanca kılavuzunuza bakın, **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 3.
4. Basınç tahliye/sprey valflerini (SA, SB) spre konumuna ayarlayın.



5. Isı bölgelerinin açık konumda ve sıcaklıkların hedef değerlerinde olduğundan emin olun.

6. Her pompa girişindeki sıvı giriş valfini açın.



7. **Pompa Modu** düğmesine  dokununuz.

8. Açılır menüden **Püskürtme** modunu seçin.



9. **Pnömatik transfer pompaları kullanılıyorsa**, transfer pompalarına giden havayı açın. Pompa kılavuzunuza bakın, **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 3.

10. Motoru açmak için  öğesine dokununuz.

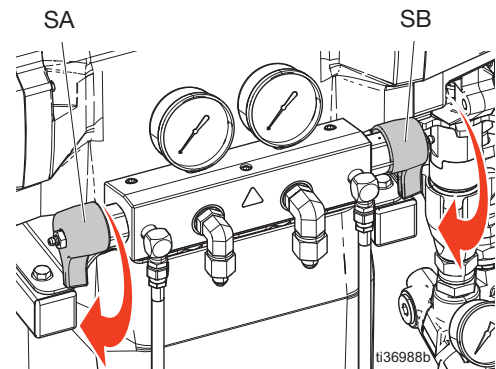
NOT: Elektrikli transfer pompaları motorla birlikte otomatik olarak devreye girecektir.

11. Basınç dengesinin düzgün olduğundan emin olmak için akışkan basıncı göstergelerini (GA, GB) kontrol edin. Dengesizse, göstergeler dengeli basınç değerleri gösterene kadar bu komponent için basınç tahliye/sprey valfini basınç tahliye/devridaim konumuna doğru

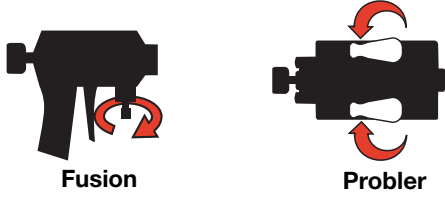
hafifçe çevirerek



daha yüksek komponentin basıncını azaltın.



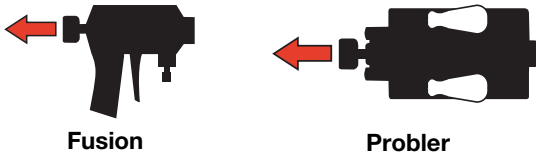
12. A ve B tabanca sıvı valflerini açın.



UYARI

Darbeli tabancalarda malzeme geçişini önlemek için, basınçların dengesiz olması durumunda asla akışkan manifoldu valflerini açmayın veya tabancanın tetiğine basmayın.

13. Tabanca pistonu emniyet kilidini açın.



14. Bir kartona püskürtme yaparak tabancayı test etmek için tetiği çekin. Gerekirse, istediğiniz sonuçları elde etmek için basıncı ve sıcaklığı ayarlayın.

Püskürtme Ayarları

Debi, atomizasyon ve tozuma, dört değişkenden etkilenir:

- **Akışkan basıncı ayarı.** Basıncın çok düşük olması kalıbın düzgün olmamasına, damlacık boyutlarının büyük olmasına, düşük akışa ve karışımın düzgün olmamasına neden olur. Basıncın çok yüksek olması ise yüksek tozumaya, yüksek debilere, kontrolün zorlaşmasına ve aşırı yıpranmaya yol açar.
- **Sıvı sıcaklığı.** Akışkan basınç ayarı ile benzer etkiler. A ve B sıcaklıkları, akışkan basıncını dengelemeye yardımcı olması için dengelenebilir.
- **Karıştırma bölmesi boyutu.** Karıştırma bölmesi seçimi, istenen debiye ve akışkan viskozitesine bağlıdır.
- **Temizleme havası ayarı.** Temizleme havasının çok az olması, nozülün ön tarafında damlacık oluşmasına ve tozumayı kontrol etmek için düzen muhafazası olmamasına yol açar. Temizlik havasının çok fazla olması ise, hava destekli atomizasyon ile yüksek aşırı püskürtmeye neden olur.

Kapatma

UYARI

Doğru sistem Kurulumu, Başlatma ve Kapatma prosedürleri elektrikli ekipmanların güvenilirliği bakımından kritik önemdedir. Aşağıdaki prosedürler sabit voltaj sağlar. Bu prosedürlerin uygulanmaması elektrikli ekipmanların zarar görmesine ve garantinin geçersiz kalmasına neden olabilecek voltaj dalgalanmalarına yol açabilir.

1. Pnömatik transfer pompaları kullanılıyorsa, transfer pompalarına giden hava basıncını kapatın. Pompa kılavuzunuza bakın, **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 3.

2. Motoru kapatmak için  'a tıklayın.

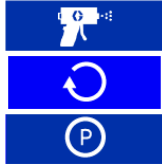
NOT: Elektrikli transfer pompaları motorla birlikte otomatik olarak devre dışı kalacaktır.

3. Tüm ısı bölgelerini kapatmak için ,
ve  'a tıklayın.

4. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 32'de yer alan adımları takip edin.

5. **Pompa Modu** düğmesine  dokununuz.

6. Açılır menüden Park modu simgesini seçin.



Park işlemi devam ederken park simgesi kırmızı renkte yanıp sönecektir. Motor ve transfer pompaları kapalı ve

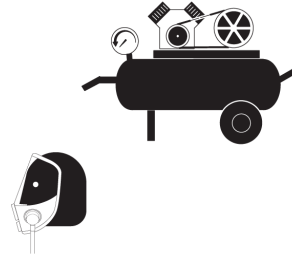
Park modu simgesinin  yanında yeşil bir onay işareti görünüyorsa, Park çalışması tamamlanmıştır.

Bir sonraki adıma geçmeden önce Park işleminin tamamlanmış olduğundan emin olun.

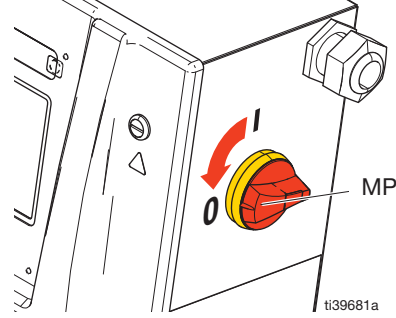
NOT: Park işlemini tamamlamak için basınç tahliye valfleri basınç tahliyesine/sirkülasyona ayarlanmalıdır.

NOT: Sistem Park modundayken elektrikli transfer pompaları otomatik olarak stroklarının sonuna park eder.

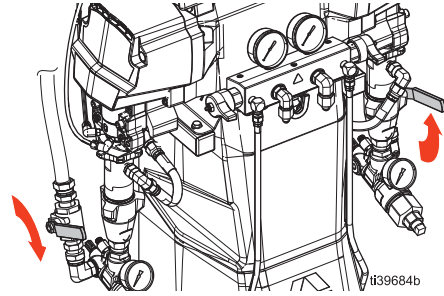
7. Hava kompresörünü, hava kurutucuyu ve solunum havasını kapatın.



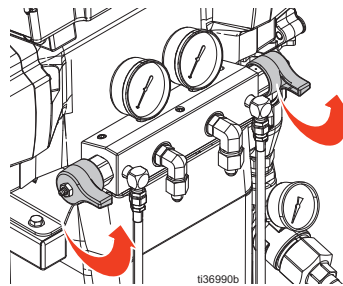
8. Ana güç düğmesini (MP) KAPALI konuma getirin.



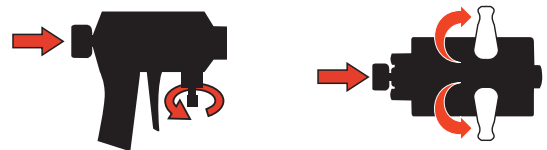
9. Tüm akışkan besleme valflerini kapatın.



10. Basınç tahliye/sprey valflerini (SA, SB) spre konumuna ayarlayarak tahliye hattından nem geçişini engelleyin.



11. Tabanca emniyet kilidini devreye alın ve ardından A ve B akışkan manifoldu valflerini kapatın.



Fusion

Probler

Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM)

Menü Çubuğu

Menü çubuğu, ADM'nin her ekranının üst kısmında yer alır. Menü çubuğu şunları içerir: **Navigasyon** menü (1), mevcut ekran (2), sistem bildirimleri (3) ve saat (4).

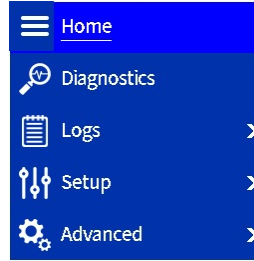


Sistem Bildirim Simgeleri

Simge	Adı	Açıklama
	Sunucuya Bağlı	Hücre modülü algılandı ve ağa ve sunucuya bağlandı.
	Ağa bağlı, ancak Sunucuya bağlı değil	Hücre modülü algılandı ve ağa bağlandı, ancak sunucuya bağlanamadı.
	Ağa bağlı değil	Hücre modülü algılandı, ancak ağa bağlanamıyor.
	GPS Konum Takibi	GPS konum takibi, sistemin konumunu belirleyebilir.
	Yazılım Güncellemesi Bekleniyor	Bir sonraki güç döngüsünde bir yazılım güncellemesi gerçekleşecektir.
	USB İndirme/ Yükleme Devam Ediyor	USB sürücüsü algılandı ve indirme/yükleme devam ediyor.
	USB İndirme/ Yükleme Tamamlandı	USB sürücüsü algılandı ve indirme/yükleme başarıyla tamamlandı.
	USB arızası	USB sürücüsü algılandı, ancak bir hata kullanılmasını engelliyor.

Ekranlarda Gezinme

Ekranlar arasında gezinmek için, 'a tıklayın, ardından açılır menüden istediğiniz konumu seçin.



Her ekrandaki sayfalar arasında geçiş yapmak için



'a ve



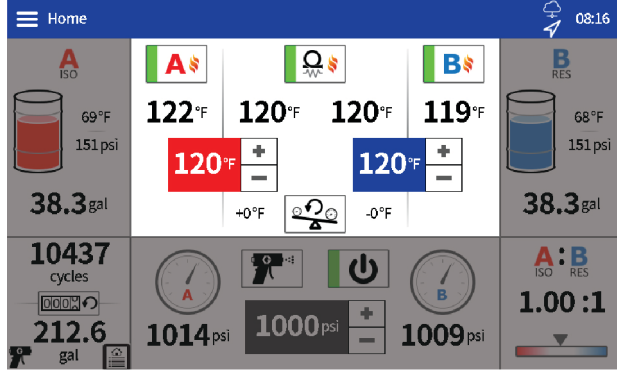
'a dokununuz.

Ana Ekran

Reactor sistem çalışma fonksiyonlarını kontrol etmek için Ana Sayfa ekranını kullanın.

Sıcaklık Kontrol Paneli

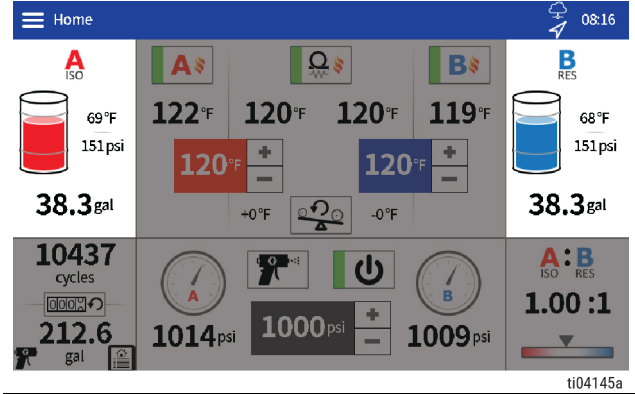
Sıcaklık Kontrol paneli, Hortum ısısı ve A ve B tarafı Birincil ısıtıcılar için kontroller içerir.



Simge	Adı	Açıklama
	Birincil Isıtıcı A Açma/Kapama	A birincil ısıtıcı durumunu değiştirmek için dokununuz.
	Birincil Isıtıcı B Açma/Kapama	B birincil ısıtıcı durumunu değiştirmek için dokununuz.
	Hortum Isısı Açma/Kapama	Hortum ısısı durumunu değiştirmek için dokununuz.
	A (ISO) Sıcaklık Ayar Noktası	Ayar noktasını bir derece ayarlamak için +/- üzerine dokununuz. Ayar noktasını hızla ayarlamak için +/- düğmesine basın ve basılı tutun. Bir açılır pencere açmak için numaraya dokununuz ve ayar noktasını doğrudan yazınız.
	B (RES) Sıcaklık Ayar Noktası	Ayar noktasını bir derece ayarlamak için +/- üzerine dokununuz. Ayar noktasını hızla ayarlamak için +/- düğmesine basın ve basılı tutun. Bir açılır pencere açmak için numaraya dokununuz ve ayar noktasını doğrudan yazınız.
	Hortum Akımı Ayar Noktası	Ayar noktasını bir amp'ye ayarlamak için +/- üzerine dokununuz. Ayar noktasını hızla ayarlamak için +/- düğmesine basın ve basılı tutun. Bir açılır pencere açmak için numaraya dokununuz ve ayar noktasını doğrudan yazınız. NOT: Hortum Akım Ayar Noktası düğmesi yalnızca Hortum Kontrol Modu, Ayar Ekranları , sayfa 47, ayarlarda Manuel olarak ayarlanmışsa görüntülenir.
	Otomatik Basınç Dengesi Sıcaklık Ofsetlerini Sıfırlayın	Otomatik Basınç Dengesi sıcaklık ofset değerlerini sıfırlamak için dokununuz (bu düğmenin soluna ve sağına).

A ve B tarafı Besleme Kontrol Panelleri

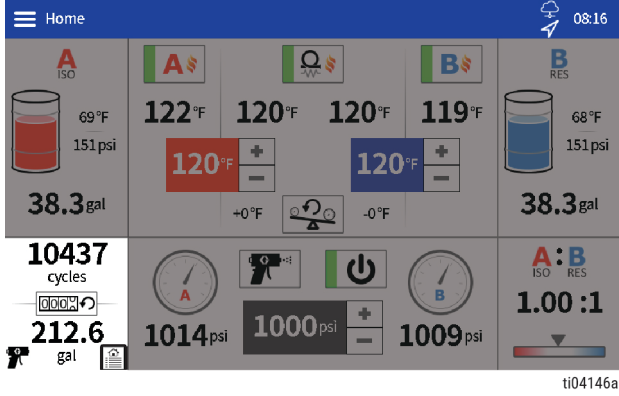
A ve B tarafı Besleme Kontrol panelleri, A ve B tarafı malzemeleri için kalan malzeme beslemesini gösterir ve elektrikli transfer pompaları (varsa) için kontroller içerir.



Simge	Adı	Açıklama
	Elektrikli Transfer Pompası A Açma/Kapama	A elektrikli transfer pompası durumunu değiştirmek için basın. NOT: Bu düğme yalnızca bir elektrikli transfer pompası kuruluysa ve oranlayıcı pompası durumu kapalıysa görüntülenir. Oranlayıcı pompası her açıldığında elektrikli transfer pompaları otomatik olarak açılır.
	Elektrikli Transfer Pompası B Açma/Kapama	B elektrikli transfer pompası durumunu değiştirmek için basın. NOT: Bu düğme yalnızca bir elektrikli transfer pompası kuruluysa ve oranlayıcı pompası durumu kapalıysa görüntülenir. Oranlayıcı pompası her açıldığında elektrikli transfer pompaları otomatik olarak açılır.
	A (ISO) Transfer Pompası Yavaş Çalışma Seviyesi	A-tarafı transfer pompası yavaş çalışma seviyesini ayarlamak için +/- veya görüntülenen yavaş çalışma seviyesi numarasına (yani J10'a) dokununuz. NOT: Yavaş çalışma seviyeleri 1 ile 20 arasındadır. Bkz. Yavaş Çalışma Modu , sayfa 33.
	B (RES) Transfer Pompası Yavaş Çalışma Seviyesi	B-tarafı transfer pompası yavaş çalışma seviyesini ayarlamak için +/- veya görüntülenen yavaş çalışma seviyesi numarasına (yani J10'a) dokununuz. NOT: Yavaş çalışma seviyeleri 1 ile 20 arasındadır. Bkz. Yavaş Çalışma Modu , sayfa 33.

Döngü Sayısı Paneli

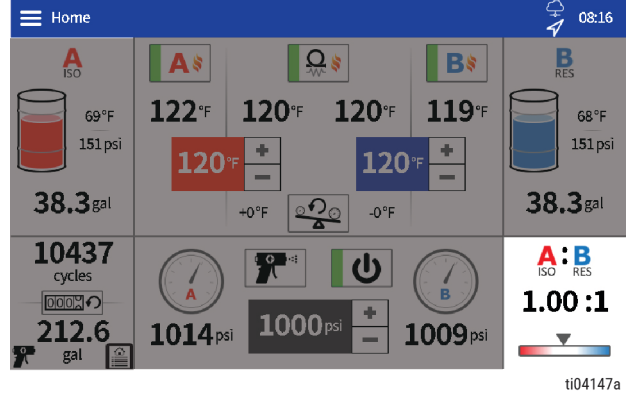
Döngü Sayısı paneli, pompa döngüleri ve eşdeğer malzeme miktarı ile ilgili bilgileri içerir.



Simge	Adı	Açıklama
	Devir Sayacını Sıfırlama	Ekranın sol alt pompa kısmındaki devir ve hacim sayaçlarını sıfırlamak için dokununuz. NOT: Ayrı sayaçlar püskürtme ve yavaş çalışma modunda tutulur. Sıfırlama düğmesine basıldığında, yalnızca o anda görüntülenen sayaçlar sıfırlanır.
	İş Kısayolu	Günlükler > İş ekranına gönderilmek için dokununuz.

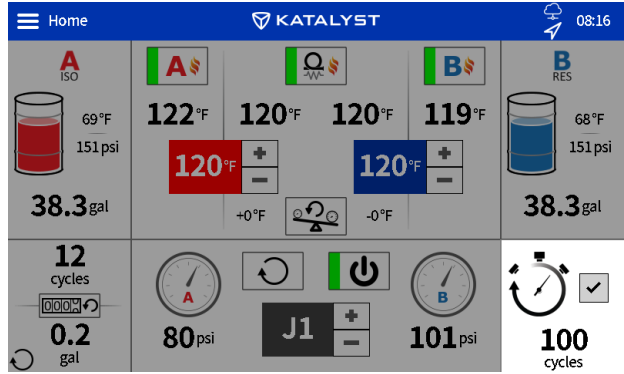
Oran İzleme Paneli

Oran İzleme paneli, A'dan B'ye malzeme oranıyla ilgili bilgileri görüntüler.



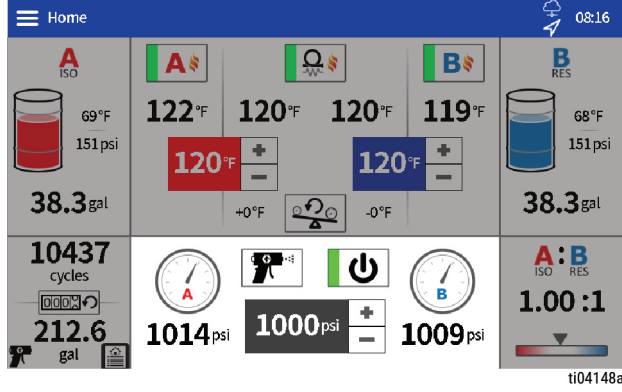
Yavaş Çalışma Döngüsü Limit Paneli

Yavaş Çalışma Döngüsü Limit paneli, bir özellik etkinleştirme/devre dışı bırakma onay kutusunu ve bir döngü limiti geri sayımını içerir. Özelliği etkinleştirmek için onay kutusuna dokununuz. Etkinleştirildiği zaman belirtilen döngü sayısından sonra Reactor pompası kapanacaktır.



Oranlayıcı Kontrol Paneli

Bu Oranlayıcı Kontrol paneli, oranlayıcı pompasının çalışması için kontroller içerir.



Simge	Adı	Açıklama
	Oranlayıcı Pompa Basınç Ayar Noktası	Ayar noktasını on psi'ye ayarlamak için +/- üzerine dokununuz. Çevirmek için +/- düğmesine basın ve basılı tutunuz. Açılır pencere açmak için numaraya dokununuz ve ayar noktasını doğrudan yazınız.
	Oranlayıcı Pompa Yavaş Çalışma Seviyesi	Yavaş çalışma seviyesini bire ayarlamak için +/- üzerine dokununuz. Çevirmek için +/- düğmesine basın ve basılı tutunuz. Açılır pencere açmak için numaraya dokununuz ve yavaş çalışma seviyesini doğrudan yazınız.
	Oranlayıcı Pompa Modları	Oranlayıcı pompa modunu seçmek için dokununuz. Püskürtme: Malzemeyi basınçlandırmak ve püskürtmek için kullanılır. Pompa, basınç ayar noktasına gider. Yavaş Çalışma: malzemeyi devridaim/yıkama için kullanılır. Pompa, yavaş çalışma seviyesine gidiyor. Park: Elektrikli transfer pompalarını ve oranlayıcı pompayı park etmek için kullanılır. Park etme, oranlayıcı pompanın conta ömrünü uzatmak ve elektrikli transfer pompaları (varsa) için ProConnect'i kolaylaştırmak için yapılır. NOT: Başka bir moddan Park moduna girildiğinde park işlemi başlayacaktır. Park işlemi devam ederken park simgesi kırmızı renkte yanıp sönecektir. Park edilmiş: bir park işleminin başarıyla tamamlandığını gösterir.
	Oranlayıcı Pompa Açma/Kapama	Oranlayıcı pompa durumunu değiştirmek için dokununuz.

Tanı Ekranı

Tüm sistem komponentleriyle ilgili bilgileri görüntülemek için Tanı ekranını kullanınız.

Simge	Adı	Açıklama
	Genel Sistem Verileri	Isı/basınç/akış ile ilgili genel sistem bilgilerini görüntülemek için dokununuz.
	Isı Verileri	Isı ile ilgili daha ayrıntılı bilgileri görüntülemek için dokununuz.
	Basınç / Akış Verileri	Basınç/akış ile ilgili daha ayrıntılı bilgileri görüntülemek için dokununuz.
	Baskın ISO Yağı Pompası	ISO yağı pompasını çalışmaya zorlamak için basın. NOT: Düğme anlıktır (pompayı çalıştırmak için basılı tutmanız gerekir).
	Elektrikli Transfer Pompası Verisi	Elektrikli transfer pompası ile ilgili daha ayrıntılı bilgileri görüntülemek için dokununuz. NOT: Bu sayfa yalnızca sistemde en az bir elektrikli transfer pompası kuruluysa görüntülenir.
	Motor Verisi	Motor ile ilgili daha ayrıntılı bilgileri görüntülemek için dokununuz. NOT: Bu sayfa yalnızca, MCM bağlantı noktası 13 ile J1939 iletişim bağlantı noktasına sahip bir motor arasında etkin bir bağlantı varsa görüntülenir.

İşlem Ekranları

Reactor çalışma performansına ilişkin bilgileri görüntülemek için İşlem ekranını kullanın.

Hata

Hata ekranında tarih, saat, hata kodu ve çalışma sırasında sistemde meydana gelmiş tüm hataların açıklamaları görüntülenir.

Simge	Adı	Açıklama
	Yardım	help.graco.com bağlantısını içeren bir QR kodunu görüntülemek ve hata ve sorun giderme bilgileri için dokunun.

Olaylar

Hata ekranında tarih, saat, olay kodu ve çalışma sırasında Reactor sistemde meydana gelen tüm olayların açıklamaları görüntülenir.

Kullanım

Kullanım ekranı, Reactor sisteminin kullanıldığı her gün için pompa devir sayılarını ve malzeme kullanımını gösterir.

İş

İş ekranı, kullanıcı tarafından belirtilen bir işin kullanıldığı her gün için pompa devir sayılarını ve malzeme kullanımını gösterir. Bu etkinleştirilebilir veya devre dışı bırakılabilir.

USB Veri İndirme

1. Ana güç düğmesini (MP) KAPALI konuma getirin.
2. Elektrik muhafazası kapısını açın.
3. USB sürücüsünü ADM'nin arkasındaki bağlantı noktasına takın.

NOT: USB A tipi sürücüler desteklenir.

NOT: ADM, FAT (Dosya Ayırma Tablosu) biçimindeki formatlı depolama cihazları üzerinde okuma/yazma işlemi yapabilir. NTFS (Yeni Teknoloji Dosya Sistemi) formatlı cihazlar desteklenmez.

4. Elektrik muhafazası kapısını kapatın.
5. Ana güç düğmesini (MP) AÇIK konuma getirin.

USB İndirme Devam Ediyor simgesi  ADM ekranındaki menü çubuğunda belirecektir.

6. **USB İndirme Tamamlandı** simgesinin  menü çubuğunda belirmesini bekleyin.
7. Ana güç düğmesini (MP) KAPALI konuma getirin.
8. Elektrik muhafazası kapısını açın.
9. USB sürücüsünü çıkarın.
10. Elektrik muhafazası kapısını kapatın.

Ayar Ekranları

Reactor sisteminin ayarlarını düzenlemek için Ayar ekranlarını kullanın.

Basınç/Akış

Reactor sistemi için basınç izleme ayarlarını yapmak için Basınç/Akış ekranını kullanın.

Ayar	Açıklama
Otomatik Basınç Dengesini Etkinleştir	Bu özellik, malzeme akarken basınç dengesizliğini izler ve basınç dengesizliğini en aza indirmek için ayar noktalarına sıcaklık ofsetleri ekler. Otomatik Basınç Dengesini etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Otomatik Basınç Dengesi kullanılarak izin verilen sıcaklık ofset sınırını ayarlamak için sayı değerine dokununuz. NOT: Bu özellik yalnızca Pro ve Elite modellerinde etkinleştirilir.
Basınç Dengesizliği Alarmı	Basınç Dengesizliği Alarmlarını etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Alarm eşiğini ayarlamak için sayı değerine dokununuz. NOT: Akış ölçerler etkinleştirilirse, basınç dengesizliği alarmları otomatik olarak etkinleştirilir.
Basınç Dengesizliği Sapmalarını Etkinleştir	Basınç Dengesizliği Sapmalarını etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Sapma eşiğini ayarlamak için sayı değerine dokununuz.
Akıllı Reactor Kontrolünü Etkinleştir	Akıllı Reactor Kontrolünü etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Bu özellik şunları yapar: - Giriş basıncı düşükse oranlayıcı pompayı yavaşlatır. Bu, transfer pompalarının orantısız koşullardan kaçınmasını sağlamak için yapılır. - Çıkış gücü basıncını A ve B basınç sensörlerinin ortalamasına (maks yerine) kontrol eder.
Akış Ölçerleri Etkinleştir	Akış ölçerleri etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz.
Akış Ölçer Alarmlarını Etkinleştir	Akış ölçer alarmlarını etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Alarm eşiğini ayarlamak için sayı değerine dokununuz. NOT: Akış ölçer alarmları yalnızca akış ölçerler takıldığında kullanılabilir.

Ayar	Açıklama
Akış Ölçer A K-Faktörü	A tarafı akış ölçer için K-Faktörünü girmek için sayı değerine dokununuz. NOT: K-Faktörü, sayaç etiketinde belirtilmiştir.
Akış Ölçer B K-Faktörü	B tarafı akış ölçer için K-Faktörünü girmek için sayı değerine dokununuz. NOT: K-Faktörü, sayaç etiketinde belirtilmiştir.
Maksimum Basınç Ayar Noktasını Etkinleştir	Kullanıcı tanımlı bir maksimum basınç ayar noktasını etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Ana ekranda girilebilecek maksimum basınç ayar noktasını ayarlamak için sayıya dokununuz.
Minimum Basınç Ayar Noktasını Etkinleştir	Kullanıcı tanımlı bir minimum basınç ayar noktasını etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Ana ekranda girilebilecek minimum basınç ayar noktasını ayarlamak için sayıya dokununuz.
Yavaş Çalışma Limitini Etkinleştir	Yavaş çalışma limiti özelliğini etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Yavaş çalışma döngüsü limitini ayarlamak için sayıya dokununuz. Etkinleştirildiğinde ve yavaş çalışma modundayken, belirtilen döngü sayısı tamamlandığı zaman Reactor pompası otomatik olarak kapanacaktır. NOT: Bu özellik doğrudan ana ekranda etkinleştirilebilir.

Isıtma

Hortum ısısını kalibre etmek ve hortum kontrol modunu ayarlamak için Isı ekranını kullanın. Sistemi kalibre etmek için bkz. **Kalibrasyon**, sayfa 38.

Ayar	Açıklama
Hortum Kontrol Modu	Hortum kontrol modunu seçmek için dokununuz. FTS: Hortumun her iki tarafında bir FTS (sıvı sıcaklık sensörü) kullanarak hedef sıcaklığı kontrol edin. FTS kontrol modunu kullanmak için kalibrasyon gereklidir. Bkz. Kalibrasyon, sayfa 38. Direnç: Isıtıcı elemanın direncini kullanarak hedef sıcaklığı kontrol edin (sıcaklıkla değişir). Resistance kontrol modunu kullanmak için kalibrasyon gereklidir. Bkz. Kalibrasyon, sayfa 38 Manuel: hortumu ısıtmak için hedef akımı (amper) kontrol edin. Manuel kontrol modunda önceden programlanmış bir kontrol bulunmamaktadır ve uygun bir kalibrasyon gerçekleştirilinceye veya FTS sorunları çözülmüncye kadar sınırlı bir süre için kullanılmak üzere tasarlanmıştır. NOT: Manuel hortum modu etkinleştirildiğinde, manuel hortum modu önerisi (EVCH-V) görüntülenir.
Hortum A Kalibrasyon Faktörü	A tarafı hortumu için kalibrasyon işlemi sırasında belirlenen direnç değeri.
Hortum B Kalibrasyon Faktörü	B tarafı hortumu için kalibrasyon işlemi sırasında belirlenen direnç değeri.
Son Kalibrasyon Tarihi	Son başarılı kalibrasyonun tarihi/saati.

Ayar	Açıklama
Güç Yönetimini Etkinleştir	Güç yönetimini etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Birincil ısıtıcı güç sınırını ayarlamak için sayıya dokununuz. Güç yönetimi, kullanıcıların birincil ısıtıcı watt değerini istenen bir düzeye sınırlamasına olanak tanır. Bu, bir jeneratördeki diğer cihazlar için yardımcı gücü boşaltmak ve/veya sistemi daha küçük bir jeneratörde çalıştırmak için yapılabilir. Güç yönetimi etkinleştirildiğinde, yeni toplam sistem yükü aşağıdaki formül kullanılarak belirlenebilir: Toplam Sistem Yüğü (güç yönetimi ile) = Toplam Sistem Yüğü (güç yönetimi olmadan) - (Birincil Isıtıcı Yüğü (güç yönetimi olmadan) - Birincil Isıtıcı Yüğü (güç yönetimi ile)) Örnek: H-30 15 kW Güç yönetimi etkin ve birincil ısıtıcı limiti 7 kW'a ayarlandı Toplam Sistem Yüğü (güç yönetimi ile) = 15 kW - (10 kW - 7 kW) = 12 kW NOT: Tek fazlı sistemlerde, tepe akım çekişi düşer ve toplam sistem yükündeki düşüşle doğrusal olarak ölçeklenir. Üç fazlı sistemlerde, tepe akım çekişi toplam sistem yükündeki düşüşle doğrusal olarak ölçeklenmez.
Maksimum Sıcaklık Ayar Noktasını Etkinleştir	Kullanıcı tanımlı bir maksimum sıcaklık ayar noktasını etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Ana ekranda girilebilecek maksimum sıcaklık ayar noktasını ayarlamak için sayıya dokununuz.
Minimum Sıcaklık Ayar Noktasını Etkinleştir	Kullanıcı tanımlı bir minimum sıcaklık ayar noktasını etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Ana ekranda girilebilecek minimum sıcaklık ayar noktasını ayarlamak için sayıya dokununuz.

Sistem

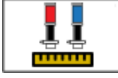
Sistem ayarlarını yapmak için Sistem ekranını kullanın.

Ayar	Açıklama
Sistem Adı	Reactor Connect Uygulamasında görüntülenen sistem adı.
Oranlayıcı Türü	Oranlayıcı model türü; bkz. Modeller , sayfa 4.
Özel Pompa Boyutlarını Etkinleştir	Özel pompa boyutlarını etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için dokununuz.
Pompa A Hacmi	A tarafı oranlayıcı pompasının hacmi. Özel Pompa Boyutlarını Etkinleştir seçeneği işaretliyse değer düzenlenebilir. NOT: Sayfa 57'deki tablodan verilen pompa hacmi cc'lerini kullanın.
Pompa B Hacmi	B tarafı oranlayıcı pompasının hacmi. Özel Pompa Boyutlarını Etkinleştir seçeneği işaretliyse değer düzenlenebilir. NOT: Sayfa 57'deki tablodan verilen pompa hacmi cc'lerini kullanın.

Besleme Sistemi

Sistem ayarlarını beslemek için Besleme Sistemi ekranını kullanın.

Ayar	Açıklama
Transfer Pompası A Türü	Oranlayıcının A tarafını beslemek için kullanılan transfer pompasının türünü seçmek için dokununuz. Transfer Pompası Tür Seçenekleri: Hava: Bir hava/pnömatik transfer pompası (veya Graco olmayan başka bir Elektrikli Transfer Pompası) kullanırken seçin. Elektrikli: Graco Elektrikli Transfer Pompaları kullanırken seçin.
Transfer Pompası B Türü	Oranlayıcının B tarafını beslemek için kullanılan transfer pompasının türünü seçmek için dokununuz. Seçenekler listesi için Transfer Pompası A Türü'ne bakın.

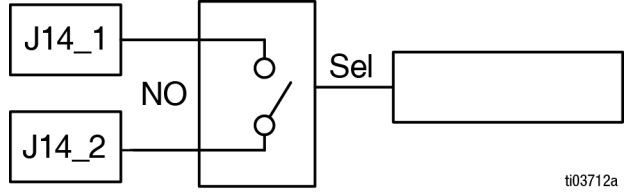
Ayar	Açıklama
Transfer Pompası Kontrolünden Çıkma Alarmini Etkinleştir	Transfer Pompası A veya B Kontrolünden Çıkma alarmlarını (DAFA veya DAFB) etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Transfer Pompası Kontrolünden Çıkma alarmları sık sık meydana geliyorsa ve çalışmayı kesintiye uğratiyorsa devre dışı bırakılabilir. NOT: DAFA veya DAFB alarmlarıyla ilgili sorunları gidermek için help.graco.com sorun giderme bilgilerine bakın.
Akıllı Kaynağı Etkinleştirin	Bu özellik, çeşitli kimyasallar, ortam koşulları ve besleme konfigürasyonları ile uygun giriş basıncını korumak için Elektrikli Transfer Pompası basınç ayar noktasını otomatik olarak ayarlar. NOT: Bu özellik, giriş basıncı sensörleri etkinleştirildiğinde ve en az bir elektrikli transfer pompası kurulduğunda otomatik olarak etkinleştirilir.
Maksimum Kimyasal Hacmi	Tedarik kaplarının kimyasal hacmini girmek için dokununuz.
Düşük Kimyasal Alarmları Etkinleştir	Düşük Kimyasal Alarmları etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Alarm eşikini ayarlamak için sayı değerine dokununuz.
Giriş Basıncı Sensörlerini Etkinleştir	Giriş basıncı sensörlerini etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. NOT: Akış ölçerler etkinleştirilirse giriş basıncı sensörleri otomatik olarak etkinleştirilir.
Giriş Sıcaklığı Sensörlerini Etkinleştir	Giriş sıcaklığı sensörlerini etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz.
Düşük Giriş Sıcaklığı Alarmlarını Etkinleştir	Düşük Giriş Sıcaklığı Alarmlarını etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Alarm eşikini ayarlamak için sayı değerine dokununuz.
Yüksek Giriş Sıcaklığı Alarmlarını Etkinleştir	Yüksek Giriş Sıcaklığı Alarmlarını etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Alarm eşikini ayarlamak için sayı değerine dokununuz.
Elektrikli Transfer Pompası Kalibrasyonu Talep Et	Elektrikli transfer pompası bir sonraki sefer çalıştırıldığı zaman bir elektrikli transfer pompası kalibrasyonunu sıraya almak için Elektrikli Transfer Pompası kalibrasyonu düğmesine dokununuz. Yalnızca elektrikli transfer pompaları seçildiğinde görüntülenir.  NOT: Düğmeye basıldıktan sonra, ekranda kullanıcıya kalibrasyonun sıraya alındığını bildiren bir bildirim görüntülenecektir.

Ağ geçidi

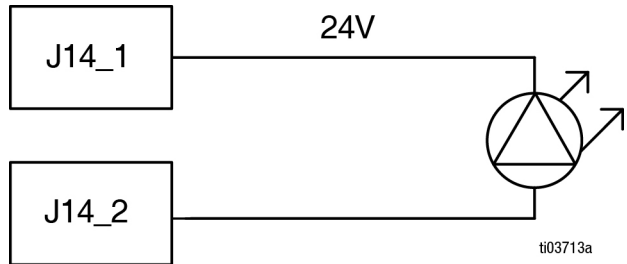
Dijital giriş ve çıkışları ayarlamak için Ağ Geçidi ekranını kullanın.

Ayar	Açıklama
Dijital Giriş/Çıkış 1-2	HCM konektörü 12 üzerindeki dijital giriş/çıkış gücü pinleri 1 ve 2 için Giriş/Çıkış veya Devre Dışı seçeneğini seçmek için birinci kutuya dokununuz. Devre Dışı: Hiçbir şey yapmayın. Girdiler: Devre Dışı: Hiçbir şey yapmayın. Güç Açık, Motor Açık, Tüm Isı Açık: Giriş alındığında, motoru ve tüm ısı bölgelerini açın. Güç Açık, Motor Açık, Tüm Isı Kapalı: Giriş alındığında, motoru ve tüm ısı bölgelerini kapatın. Güç Açık, Motor Kapalı, Hortum Isısı Açık: Giriş alındığında, motoru ve birincil ısıtıcıları kapatın. Hortum ısısını açın. Çıktılar: Devre Dışı: Hiçbir şey yapmayın. Aktif Alarm: Işık kulesi kit aksesuarının kırmızı ışığını sürmek için kullanın. Aktif Uyarı/ Sapma: Işık kulesi kit aksesuarının sarı ışığını sürmek için kullanın. Hata Yok: Işık kulesi kit aksesuarının yeşil ışığını sürmek için kullanın. Alarm yok: Hiçbir alarm aktif değilken ve motor açıkken yüksek sürülür. Motor Açık, Alarm Yok: Hiçbir alarm aktif değilken ve motor açıkken yüksek sürülür. Motor Açık, Tüm Isı Açık, Alarm Yok: Hiçbir alarm aktif değilken, motor açıkken ve tüm ısı bölgeleri açıkken yüksek sürülür. Motor Açık, Tüm Isı Hedeflerde, Alarm Yok: Hiçbir alarm aktif değilken, motor açıkken ve tüm ısı bölgeleri hedefin 5°C dahilindeyken yüksek sürülür.
Dijital Giriş/Çıkış 3-4	Bkz. Dijital Giriş/Çıkış Gücü 1-2.
Dijital Giriş/Çıkış 5-6	Bkz. Dijital Giriş/Çıkış Gücü 1-2.
Dijital Giriş/Çıkış 7-8	Bkz. Dijital Giriş/Çıkış Gücü 1-2.

Dijital girişler, sinyal açık bir bağlantıdan pozitif ve nötr referanslar arasında kapalı bir döngüye çekildiğinde çalışır. Bir röle kullanarak örnek bir uygulama için aşağıdaki resme başvurun.



Dijital çıkışlar, kullanıcı tanımlı kriterler karşılandığında 24V sinyal çıkışı verir. Bunu kullanmanın bir örneği, aşağıdaki resimde gösterildiği gibi Graco Işık Kulesi ile birlikte olabilir.



Gelişmiş Ekranlar

Sistem hücresel bağlantısını, ekran ayarlarını ve yazılımı yönetmek için Gelişmiş Ekranları kullanın.

Mobil

Reactor Connect uygulamasını Reactor'a bağlamak veya Reactor Anahtarını sıfırlamak için Mobil ekranını kullanın. Reactor Connect kılavuzunuza bakın. Bkz. **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 3.

Simge	Adı	Açıklama
	Sıfırlama anahtarı	Sistem için Reactor Connect Anahtarını sıfırlamak için dokununuz.

Ayar	Açıklama
IMEI	Reactor Connect Uygulama Modülünün IMEI'si. Bu değer, Reactor Connect Uygulaması içindeki cihazı ve sistemi tanımlamak için kullanılır.
Anahtar	Reactor Connect Uygulaması tarafından kullanılan anahtar.
Anahtar Oluşturuldu	Son anahtar oluşturma tarihi ve saati.

Reactor şifresini sıfırladıktan sonra, Graco Reactor Connect Uygulamasını kullanan tüm operatörler Reactor ünitenize yeniden bağlanmalıdır.

Kablosuz bağlantı kontrolünün güvenliği için, Reactor anahtarını düzenli olarak ve yetkisiz erişime ilişkin bir endişe olduğunda değiştirin.

Ekran

Dili, tarih formatını, geçerli tarihi, saati, ayar ekranı parolasını, ekran koruyucu gecikmesini, sıcaklık birimlerini, basınç birimlerini, hacim birimlerini ve devir birimlerini (pompa devirleri veya hacim) ayarlamak için Görüntü ekranını kullanın.

Düzenlemek için her bir ayarın yanındaki alana dokununuz.

Ayar	Açıklama
Demo Modunu Etkinleştir	Demo modunu etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için dokununuz. NOT: demo modundan çıkıldıktan sonra değiştirilen ayarlar ve demo modunda oluşan döngüler geri alınmaz.
Dil	Ekran dili.
Numara Formatı	Ekran ve USB indirme numarası formatı.
Tarih Formatı	Ekran ve USB indirme tarihi formatı.
Tarih	Ekran tarihi ve saati.
Ekran Koruyucu	Ekran koruyucu zaman aşımı süresi (sıfır ekran koruyucuyu devre dışı bırakır).
Parola	Parolayı göster. Girişin yanında kilit bulunan ayarlar parola korumalı olabilir. NOT: Parolayı devre dışı bırakmak için 0000 (varsayılan değer) girin.
Sıcaklık Birimleri	Ekran ve USB indirme sıcaklık birimleri.
Basınç Birimleri	Ekran ve USB indirme basınç birimleri.
Hacim Birimleri	Ekran ve USB indirme hacim birimleri.

Yazılım

Yazılım ekranı sistem parça numarasını sistem seri numarasını, yazılım parça numarasını ve yazılım sürümünü görüntüler.

Ayar	Açıklama
Sistem Parçası #	Sistem parça numarası (ürün etiketinde gösterilir). NOT: Değiştirilen ekranlarda değer boş olacaktır.
Sistem Seri #	Sistem seri numarası (ürün etiketinde gösterilir). NOT: Değiştirilen ekranlarda değer boş olacaktır.
Yazılım Parça No #	Sistem yazılımı parça numarası.
Yazılım Sürümü	Sistem yazılımı sürümü.
Hücresel Yazılım Güncellemelerini Etkinleştir	Hücresel yazılım güncellemelerini etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz.

Bakım



Herhangi bir bakım prosedürü gerçekleştirmeden önce **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 32.

Önleyici Bakım Programı

Sisteminize özgü çalışma koşulları, ne kadar sık aralıklarla bakım gerektiğini belirler. Ne zaman ve ne tür bakım gerektiğini kaydederek bir önleyici bakım çizelgesi oluşturun, ardından sisteminizin kontrolü için düzenli bir çizelge oluşturun.

Bakım için Gerekli Araçlar

- 9/16 inç'lik anahtar
- 1 1/8 inç anahtar veya boru anahtarı
- Fusion gres tabancası

Oranlayıcı Bakımı

Islak Kap

Islak kabı her gün kontrol edin. Graco Boğaz Contası Sıvısı (TSL®) veya uyumlu solventle 3/4 oranında dolu olarak tutun. Salmastra somununu/ıslak kabı aşırı sıkmayın.

Salmastra somunları

Salmastra somununu/ıslak kabı aşırı sıkmayın. Boğaz u-cup, ayarlanabilir nitelikte değildir.

Sıvı Giriş Süzgeci Elekleri

Akışkan giriş süzgeç eleklerini her gün kontrol edin, bkz. **Giriş Süzgeci Eleği Yıkama**, sayfa 53.

ISO yağlayıcı seviyesi

ISO yağ seviyesini ve durumunu her gün kontrol edin. Gerektiğinde doldurun veya değiştirin. Bkz. **Pompa Yağlama Sistemi**.

Nem

Kristalizasyonu önlemek için A bileşenini havadaki neme maruz bırakmayın.

Tabanca Karıştırma Bölmesi Bağlantı Noktaları

Tabanca karışım bölgesi portlarını düzenli olarak temizleyin. Tabanca kılavuzunuza bakın, **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 3.

Tabanca Çek Valf Elekleri

Tabanca çek valfi ekranlarını düzenli olarak temizleyin. Tabanca kılavuzunuza bakın, **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 3.

Tozdan Koruma

Kontrol modülleri, fanlar ve motor (koruyucu altında) üzerinde toz birikmesini önlemek için temiz, kuru, yağsız basınçlı hava kullanın.

Havalandırma Delikleri

Elektrik dolabının arkasındaki havalandırma deliklerini açık tutun.

Sirkülasyon Valflerinin Greslenmesi

Gres sirkülasyon valflerini haftalık olarak temizleyin.

Kurutucu

Kurutucu kartuşun bir gösterge penceresi vardır. Kurutucu kartuşun hala çalışır durumda olduğundan emin olmak için bu pencereyi her gün kontrol edin.

Pencere mavi görüldüğünde, kurutucu kartuş hala çalışır durumda demektir. Pencere pembe görünüyorsa, kurutucu kartuşuna nem girmiştir ve kurutucunun değiştirilmesi gerekir.

Giriş Süzgeci Eleği Yıkama



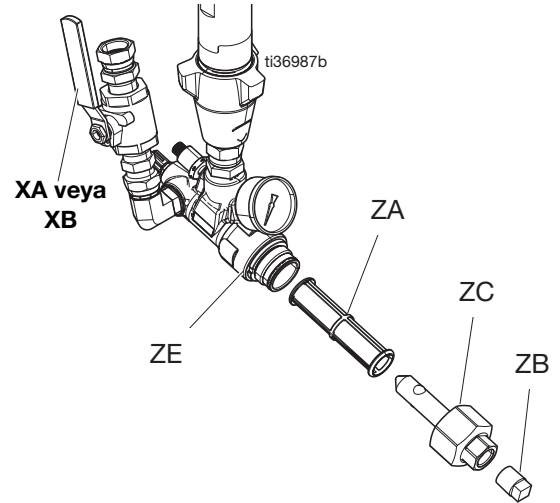
Giriş süzgeci filtresi, pompa giriş çek valflerini tıkayabilecek parçacıkları tutar. Başlatma prosedürünün bir parçası olarak elekleri her gün kontrol edin ve gerekirse temizleyin.

İzosiyanat, nem kirlenmesi veya donma neticesinde kristalize olabilir. Kullanılan kimyasal maddeler temizse ve doğru saklama, taşıma ve kullanım prosedürleri takip edilmişse A tarafındaki elekte minimum ölçüde kirlenme olacaktır.

A tarafındaki eleği yalnızca günlük başlatma prosedürü sırasında temizleyin. Böylece, dağıtım işlemlerinin başlangıcında izosiyanat artıklarını derhal tahliye ederek nem kirlenmesini minimum düzeye düşürürsünüz.

1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 32'de yer alan adımları takip edin.
2. Pompa girişindeki Sıvı Giriş Valfini (XA) kapatın. Bu işlem, ekran temizlenirken malzeme pompalanmasını engeller.
3. Süzgeç tahliye tapasını (ZB) çıkarırken sıvıyı yakalamak için süzgeç tabanının altına bir kap yerleştirin.

4. Sıvı boşaltıldıktan sonra giriş kapağını (ZC) ve giriş süzgeci eleğini (ZA) süzgeç manifoldundan çıkarın. Ekranı uygun bir solvent kullanarak iyice yıkayın ve ardından sallayarak kurumasını sağlayın. Eleği kontrol edin. Elek gözlerinin %25'inden fazlası tıkalı olmamalıdır. Elek gözlerinin %25'inden fazlası tıkalı ise, eleği değiştirin. Contayı inceleyin ve gerektiği şekilde değiştirin.
5. Süzgeç tapasını (ZB) ekran (ZA) ile birlikte takın.
6. Sıvı giriş valfini (XA) açın, kaçak olmadığından emin olun ve cihazı silerek temizleyin. Ardından, çalışmaya devam edebilirsiniz.



ISO Pompası Boğaz Contası Yağını (TSL) Değişirme

TSL sıvısının durumunu günlük olarak kontrol edin. Jel halini aldığı anda, rengi koyulaştığında veya izosiyanatla seyreltiğinde TSL sıvısını değiştirin.

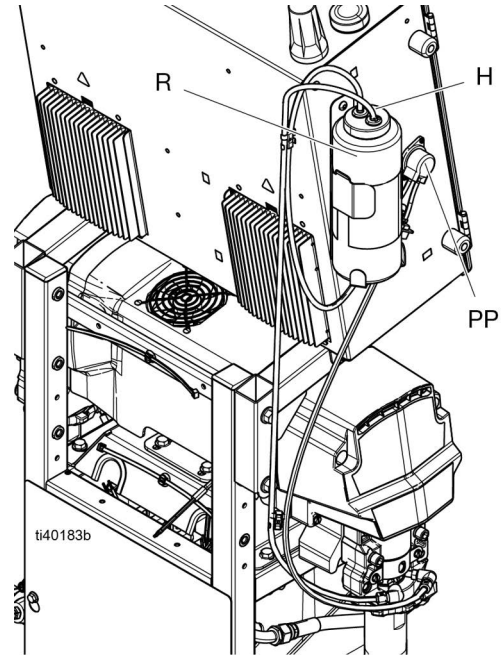
Jel oluşumu TSL sıvısının nemi emmesinden kaynaklanır. Değişim aralığı ekipmanın çalıştırıldığı ortama bağlıdır. TSL sıvısı sistemi neme maruz kalışı en aza indirir ancak yine de bazı bulaşmalar olabilir.

TSL sıvısının renginin değişmesi, çalışma sırasında pompa salmastralarından geçen küçük miktardaki izosiyanatın sürekli olarak sızmasıyla oluşur. Eğer salmastralar düzgün çalışıyorsa, renksizleşme nedeniyle TSL sıvısı değişiminin her 3 veya 4 haftada birden daha sık yapılması gerekmez.

TSL Sıvısını Değiştirmek İçin:

1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 32.
2. TSL sıvısı haznesini (R) yukarı kaldırarak braketten çıkarın ve hazneyi kapaktan çıkarın. Kapağı uygun bir atık konteynerinin üzerinde tutun ve süzgeci yeni sıvıya yerleştirerek kirlenen sıvıyı hatlardan akıtın ve kirlenen sıvıyı geri dönüş hattından atık konteynerine dağıtın.
3. Tüm kirlili TSL sıvısı sistemden çıkana kadar peristaltik pompaya (PP) teşhis ekranında manuel olarak döngü yaptırın.
4. Hazneyi tahliye edin ve temiz TSL sıvısıyla yıkayın veya yeni bir hazneyle değiştirin.
5. TSL sıvısı sistemi yıkanarak temizlendiğinde, yeni TSL sıvısı ile doldurun.

6. Hazneyi kapak (H) tertibatına vidalayın ve braketin içine yerleştirin.



7. Normal oranlayıcı pompası çalışması sırasında dönüş tüpündeki pulsu hissederek TSL sıvısı pompasının doğru çalıştığını doğrulayın.

Geri dönüştürme ve bertaraf

Ürün ömrü sonu

Ürünün kullanım ömrü sona erdiğinde sorumlu bir şekilde bertaraf edin.

Sorun Giderme

Uzaktan kontrol ünitesi ile başlatılan istenmeyen makine çalışmasından kaynaklanan yaralanmayı önlemek için, sorun gidermeden önce varsa Reactor Connect mobil uyumlu modülü çıkarın. Talimatlar için Reactor Connect Uygulaması kılavuzunuza bakın.

Sorun Giderme Hataları

Bir hata oluştuğunda, hata bilgileri ekranında etkin hata kodu ve açıklaması görüntülenir. Bkz. **İşlem Ekranları**, sayfa 46.

Etkin bir hataya ilişkin sorun gidermek için:

1. Etkin hatayla ilgili yardım için 'a tıklayın.

Errors 08:39				
Date	Time	Help	Code	Description
02/17/21	13:29		T6DB	(E04) Temp. Sensor Err. B
02/17/21	13:29		V4MA	High Voltage A
02/17/21	13:29		T6DA	(E04) Temp. Sensor Err. A
02/17/21	13:29		P6FB	Press. Sens. Err. Inlet B
02/17/21	13:29		P6FA	Press. Sens. Err. Inlet A
02/17/21	13:29		T4EB	(E01) High Temp. Switch B
02/17/21	13:29		T4EA	(E01) High Temp. Switch A
02/17/21	13:29		P6BX	(E22) Press. Sens. Err. B
02/17/21	13:29		P6AX	(E21) Press. Sens. Err. A
02/17/21	13:29		A4DH	(E02) High Current Hose

Page: 3 / 28

2. Bir QR kodu ekranı görüntülenir. Doğrudan etkin sorun koduna yönelik çevrimiçi sorun giderme olanağına yönlendirilmek için QR kodunu akıllı telefonunuzla tarayın. Aksi takdirde, **help.graco.com** adresini ziyaret edin ve aktif hatayı aratın.

Errors 08:40				
Date	Time	Help	Code	Description
02/17/21	13:29		V4MA	High Voltage A
02/17/21	13:29		T6DA	(E04) Temp. Sensor Err. A
02/17/21	13:29		P6FB	Press. Sens. Err. Inlet B
02/17/21	13:29		P6FA	Press. Sens. Err. Inlet A
02/17/21	13:29		T4EB	(E01) High Temp. Switch B
02/17/21	13:29		T4EA	(E01) High Temp. Switch A
02/17/21	13:29		P6BX	(E22) Press. Sens. Err. B
02/17/21	13:29		P6AX	(E21) Press. Sens. Err. A
02/17/21	13:29		A4DH	(E02) High Current Hose

Page: 3 / 28

LED Durumu Açıklamaları

Aşağıdaki tablolar TCM, MCM, ADM ve Sistem için LED durumlarının anlamını açıklamaktadır.

Tablo 1: TCM Modül LED Durum Tanımları

Bkz. **Sıcaklık Kontrol Modülü (TCM)**, sayfa 21.

LED	Durumlar	Açıklama
TCM Durumu (TK)	Sabit Yeşil	Modüle güç uygulanıyor
	Yanıp Sönen Sarı	Aktif İletişim
	Düzenli Yanıp Sönen Kırmızı	Yazılım güncellemesi devam ediyor
	Rastgele Yanıp Sönen veya Sabit Kırmızı	Modül hatası mevcut

Tablo 2: HCM Modül LED Durum Tanımları

Bkz. **Motor Kontrol Modülü (MCM)**, sayfa 22.

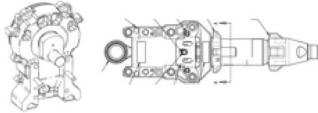
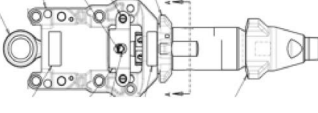
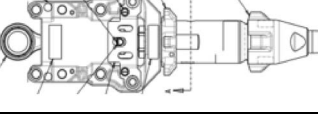
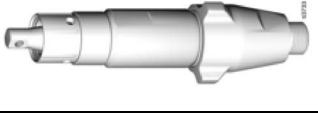
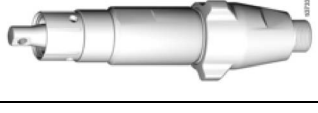
LED	Durumlar	Açıklama
MCM Durumu (MU)	Sabit Yeşil	Modüle güç uygulanıyor
	Yanıp Sönen Sarı	Aktif İletişim
	Düzenli Yanıp Sönen Kırmızı	Yazılım güncellemesi devam ediyor
	Rastgele Yanıp Sönen veya Sabit Kırmızı	Modül hatası mevcut

Tablo 3: ADM LED Durumu Açıklamaları

Bkz. **Elektrik Muhafazası**, sayfa 20 ve **Oranlayıcı**, sayfa 18.

LED	Durumlar	Açıklama
ADM Durumu (AAS)	Sabit Yeşil	Modüle güç uygulanıyor
	Sabit Sarı	Aktif İletişim
	Düzenli Yanıp Sönen Kırmızı	Yazılım güncellemesi devam ediyor
	Rastgele Yanıp Sönen veya Sabit Kırmızı	Modül hatası mevcut
Sistem Durumu (SD)	Hızlı Yanıp Sönen Yeşil	Yazılım güncellemesi devam ediyor
	Yavaş Yanıp Sönen Yeşil	Sistem Açık

1:1 Oranlı Olmayan Pompa Seçenekleri

1:1 Oranlı Olmayan Kit P/N	Pompa Alt Kısım	E-XP2		E-30		Kit/Parça Numarası Dahildir
		A Tarafı	B Tarafı	A Tarafı	B Tarafı	
2008652	245971 (B) (E-XP2)		A: B Stroku		A: B Stroku	
			2,25 inç: 2,00 inç		2,25 inç: 2,00 inç	
			A: B Deplasman		A: B Deplasman	
			38,6 cc: 34,3 cc		51,7 cc: 34,3 cc	
			Oran (A:B) = 1,13 : 1		Oran (A:B) = 1,51 : 1	
18E191	25P857 (A) (E-20/E-XP1)		A: B Stroku		A: B Stroku	
			2,25 inç: 2,25 inç		2,25 inç: 2,25 inç	
			A: B Deplasman		A: B Deplasman	
			27,4 cc: 38,6 cc		27,4 cc: 51,7 cc	
			Oran (A:B) = 0,71 : 1		Oran (A:B) = 0,53 : 1	
18E192	18D010 (B) (E-20/E-XP1)		A: B Stroku		A: B Stroku	
			2,25 inç: 2,25 inç		2,25 inç: 2,25 inç	
			A: B Deplasman		A: B Deplasman	
			38,6 cc: 27,4 cc		51,7 cc: 27,4 cc	
			Oran (A:B) = 1,41 : 1		Oran (A:B) = 1,89 : 1	
Yok	25P944 (A) (E-30)		A: B Stroku			
			2,25 inç: 2,25 inç			
			A: B Deplasman			
			51,7 cc: 38,6 cc			
			Oran (A:B) = 1,34 : 1			
Yok	245972 (B) (E-30)		A: B Stroku			
			2,25 inç: 2,25 inç			
			A: B Deplasman			
			38,6 cc: 51,7 cc			
			Oran (A:B) = 0,75 : 1			
Yok	25P858 (A) (E-XP2)			A: B Stroku		
				2,25 inç: 2,25 inç		
				A: B Deplasman		
				38,6 cc: 51,7 cc		
				Oran (A:B) = 0,75 : 1		
Yok	245971 (B) (E-XP2)				A: B Stroku	
					2,25 inç: 2,25 inç	
					A: B Deplasman	
					51,7 cc: 38,6 cc	
					Oran (A:B) = 1,34 : 1	

Performans Çizelgeleri

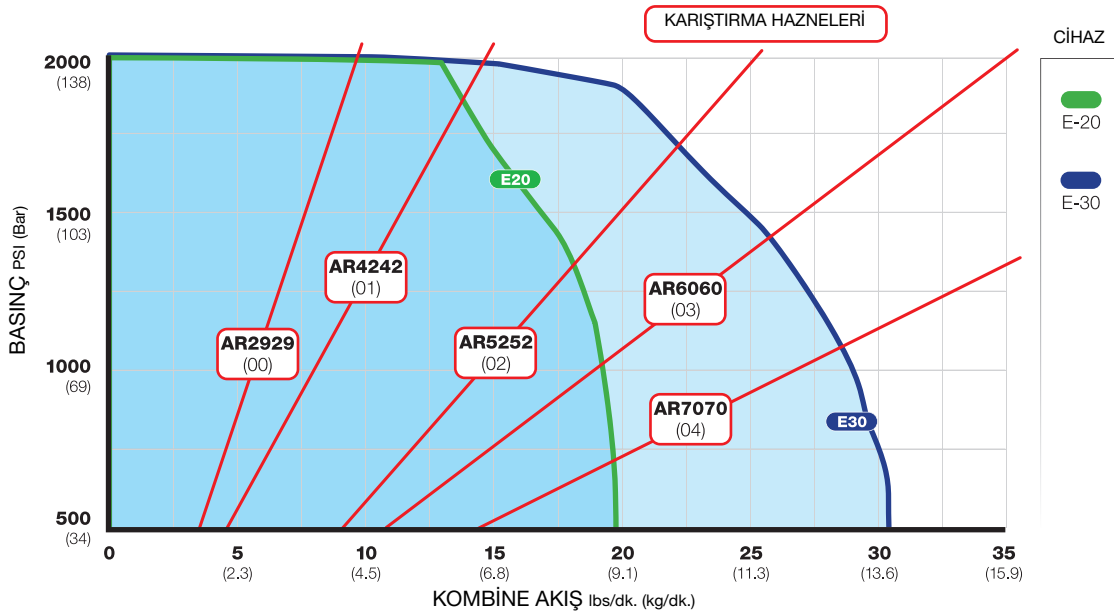
Her bir karışım bölmesiyle en verimli şekilde çalışacak oranlayıcıyı tanımlamak için bu grafikleri kullanın. Akış hızları, 60 cps malzeme viskozitesini temel alır.

UYARI

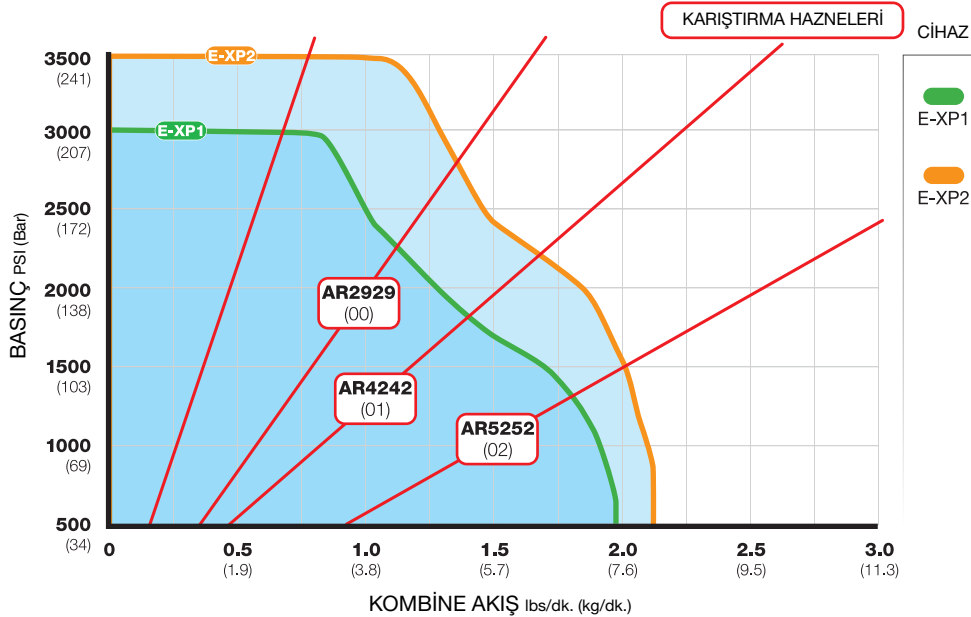
Olası sistem hasarlarını önlemek için, sistemi kullanan tabanca ucu boyutu için belirlenen çizginin üzerinde basınçlandırmayın.

Basınç/Akış Çizelgeleri

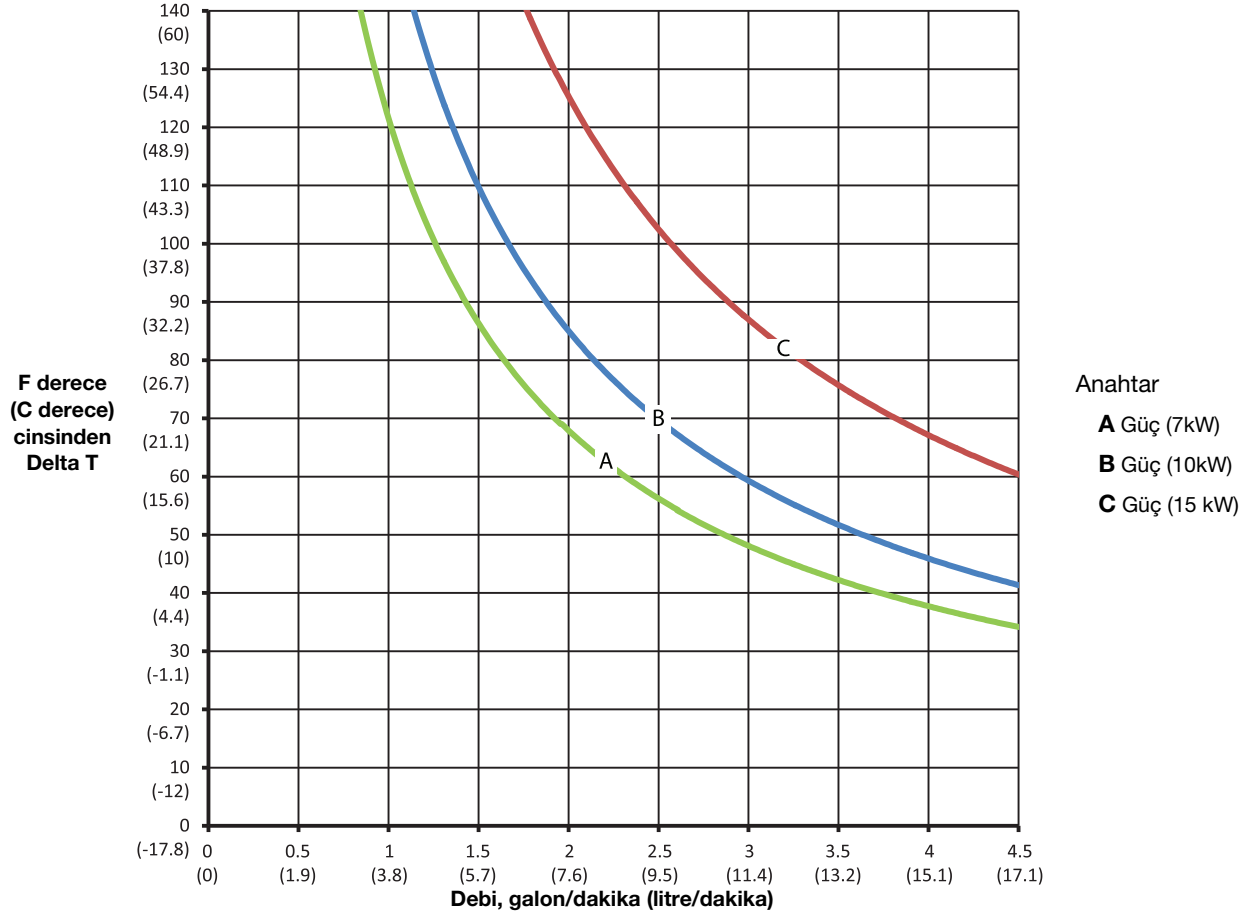
E-20 ve E-30



E-XP1 ve E-XP2



Isıtıcı Performans Çizelgesi



NOT: Isıtıcı performans verileri, 20 wt. hidrolik yağ ve 240V çapraz ısıtıcı güç kabloları ile gerçekleştirilen testlerde elde edilmiştir.

Dahili Isıtmalı Hortum Basıncı Ayar Noktası Ayarı

Aynı iç çapa sahip harici olarak ısıtmalı hortumlarla karşılaştırıldığında, içten ısıtmalı hortumlar ek basınç düşüşü yaşar. İlave basınç düşüşünü dengelemek ve tabancada istenen basıncı ve kalıbı elde etmek için sistem basıncı ayar noktasının artırılması gerekebilir. Basınç düşüşü, basınç ayar noktasına, sıcaklık ayar noktalarına, kimyasal viskozitelere ve hortum konfigürasyonuna (uzunluk ve bağlantı elemanları) bağlı olarak değişebilir. Ek basınç düşüşünü dengelemek için bir başlangıç noktası olarak aşağıdaki tabloya bakın.

Hortum Uzunluğu	Basınç Ayar Noktası Ayarı
< 100 ft (30 m)	50 - 150 psi (3,4 - 10,3 bar) artırın
100 - 200 ft (30 - 70 m)	100 - 250 psi (6,9 - 17,2 bar) artırın
> 200 ft (70m)	150 - 350 psi (10,3 - 24,1 bar) artırın

Dahili Isıtmalı Hortum Sıcaklığı Ayar Noktası Ayarı

Ek basınç düşüşünün sebep olduğu ek basınç dengesizliğini gidermek için dahili ısıtmalı hortumlarda sıcaklık ayar noktalarının ayarlanması gerekebilir. Basınçları dengelemek için yüksek basınçlı malzemenin sıcaklığını artırın ve alt pompa basınçlı malzemenin sıcaklığını azaltın. Dengesizlik çözüldüğünde, istenen sonuçları elde etmek için sıcaklık ayar noktalarını birlikte yukarı veya aşağı ayarlayın.

Teknik Özellikler

Reactor E-20

Reactor 3 Oranlama Sistemleri, E-20				
	ABD		Metrik	
Maksimum Akışkan Çalışma Basıncı	2000 psi		140 bar, 14 MPa	
Maksimum Akışkan Sıcaklığı	160 °F		71,1 °C	
Maksimum Debi	20 lb/dk.		9,07 kg/dk.	
Maksimum Isıtmalı Hortum Uzunluğu	220 ft		67 m	
Döngü Başına Çıkış Gücü (A + B)	0,0104 gal		39.4 cc	
Çalışma Ortam Sıcaklığı Aralığı	20 °F'den 120 °F'ye		-7 °C - 49 °C	
Akışkan Girişleri	3/4 npt(f)			
Akışkan Çıkışı – A	#8 (1/2 inç) JIC, JIC adaptörlü #5 (5/16 inç)			
Akışkan Çıkışı B	#10 (5/8 inç) JIC, JIC adaptörlü #6 (3/8 inç)			
Sıvı Devridaim Bağlantı Noktası Boyutu	1/4 nps(m)			
Akışkan Devridaim Portu Maksimum Basınç	250 psi		17 bar, 1,7 MPa	
Maksimum Akışkan Giriş Basıncı	Standart Modeller	Pro ve Elite Modeller	Standart Modeller	Pro ve Elite Modelleri
	400 psi	600 psi	27,6 bar, 2,76 MPa	41,3 bar, 4,14 MPa
Hat Gerilimi Gereksinimi				
200-240 VAC, 1-ph, 50/60 Hz				
200-240 VAC, 3-ph DELTA, 50/60 Hz				
350-415 VAC, 3-ph WYE, 50/60 Hz				
Ses Basıncı ISO-9614-2'ye Göre Ölçülen				
3,1 ft (1 m) mesafeden, 1000 psi (7 MPa, 70 bar), 2 galon/dakika (7,6 litre/dakika) değerlerinde ölçülmektedir.	90,1 dBA			
Ses Gücü				
3,1 ft (1 m) mesafeden, 1000 psi (7 MPa, 70 bar), 2 galon/dakika (7,6 litre/dakika) değerlerinde ölçülmektedir.	97,15 dBA			
Boyutlar				
Genişlik	24,9 inç		63 cm	
Derinlik	15,0 inç		38 cm	
Yükseklik	56,5 inç		144 cm	
Ağırlık				
Elite 10 kW	270 lb		122,5 kg	
Islanan Parçalar				
Malzeme	Alüminyum, paslanmaz çelik, çinko kaplamalı karbon çeliği, nikel kaplamalı karbon çeliği, piring, tungsten karbür, krom, kimyasal dayanım o ringler, PTFE, asetal, UHMWP			
Notlar				
Tüm ticari markalar veya tescilli ticari markalar ilgili sahiplerine aittir.				

Reactor E-30

Reactor 3 Oranlama Sistemleri, E-30				
	U.S.		Metrik	
Maksimum Akışkan Çalışma Basıncı	2000 psi		140 bar, 14 MPa	
Maksimum Akışkan Sıcaklığı	160 °F		71,1 °C	
Maksimum Debi	30 lb/dk.		13,5 kg/dk.	
Maksimum Isıtmalı Hortum Uzunluğu	320 ft		97,5 m	
Döngü Başına Çıkış Gücü (A + B)	0,0273 gal		103.4 cc	
Çalışma Ortam Sıcaklığı Aralığı	20 °F'den 120 °F'ye		-7 °C - 49 °C	
Akışkan Girişleri	3/4 npt(f)			
Akışkan Çıkışları – A	#8 (1/2 inç) JIC, JIC adaptörlü #5 (5/16 inç)			
Akışkan Çıkışları – B	#10 (5/8 inç) JIC, JIC adaptörlü #6 (3/8 inç)			
Sıvı Devridaim Bağlantı Noktası Boyutu	1/4 nps(m)			
Akışkan Devridaim Portu Maksimum Basınç	250 psi		17 bar, 1,7 MPa	
Maksimum Sıvı Giriş Basıncı	Standart Modeller	Pro ve Elite Modeller	Standart Modeller	Pro ve Elite Modelleri
	400 psi	600 psi	27,6 bar, 2,76 MPa	41,3 bar, 4,14 MPa
Hat Gerilim Gereksinimleri				
200-240 VAC, 1-ph, 50/60 Hz				
200-240 VAC, 3-ph DELTA, 50/60 Hz				
350-415 VAC, 3-ph WYE, 50/60 Hz				
Ses Basıncı ISO-9614-2'ye Göre Ölçülen				
3,1 ft (1 m) mesafeden, 1000 psi (7 MPa, 70 bar), 2 galon/dakika (7,6 litre/dakika) değerlerinde ölçülmektedir.	87,3 dBA			
Ses seviyesi				
3,1 ft (1 m) mesafeden, 1000 psi (7 MPa, 70 bar), 2 galon/dakika (7,6 litre/dakika) değerlerinde ölçülmektedir.	93,7 dBA			
Boyutlar				
Genişlik	26,8 inç		68 cm	
Derinlik	15,0 inç		38 cm	
Yükseklik	56,5 inç		144 cm	
Ağırlık				
Elite 15 kW	335 lb		151,9 kg	
Islanan Parçalar				
Malzeme	Alüminyum, paslanmaz çelik, çinko kaplamalı karbon çeliği, nikel kaplamalı karbon çeliği, pirinç, tungsten karbür, krom, kimyasal dayanım o ringler, PTFE, asetal, UHMWP			
Notlar				
Tüm ticari markalar veya tescilli ticari markalar ilgili sahiplerine aittir.				

Reactor E-XP1

Reactor 3 Oranlama Sistemleri, E-XP1				
	U.S.		Metrik	
Maksimum Akışkan Çalışma Basıncı	3000 psi		207 bar, 20,7 MPa	
Maksimum Akışkan Sıcaklığı	180 °F		82,2 °C	
Maksimum Debi	2 galon/dakika		7,6 litre/dakika	
Maksimum Isıtmalı Hortum Uzunluğu	220 ft		67 m	
Döngü Başına Çıkış Gücü (A + B)	0,0104 gal		39.4 cc	
Çalışma Ortam Sıcaklığı Aralığı	20 °F'den 120 °F'ye		-7 °C - 49 °C	
Akışkan Girişleri	3/4 npt(f)			
Akışkan Çıkışı – A	#8 (1/2 inç) JIC, JIC adaptörlü #5 (5/16 inç)			
Akışkan Çıkışı B	#10 (5/8 inç) JIC, JIC adaptörlü #6 (3/8 inç)			
Sıvı Devridaim Bağlantı Noktası Boyutu	1/4 nps(m)			
Akışkan Devridaim Portu Maksimum Basınç	250 psi		17 bar, 1,7 MPa	
Maksimum Sıvı Giriş Basıncı	Standart Modeller	Pro ve Elite Modeller	Standart Modeller	Pro ve Elite Modelleri
	400 psi	600 psi	27,6 bar, 2,76 MPa	41,3 bar, 4,14 MPa
Hat Gerilim Gereksinimleri				
200-240 VAC, 1-ph, 50/60 Hz				
200-240 VAC, 3-ph DELTA, 50/60 Hz				
350-415 VAC, 3-ph WYE, 50/60 Hz				
Ses Basıncı ISO-9614-2'ye Göre Ölçülen				
3,1 ft (1 m) mesafeden, 3000 psi (21 MPa, 207 bar), 1 galon/dakika (11,4 litre/dakika) değerlerinde ölçülmektedir.	85,1 dBA			
Ses seviyesi				
3,1 ft (1 m) mesafeden, 3000 psi (21 MPa, 207 bar), 1 galon/dakika (11,4 litre/dakika) değerlerinde ölçülmektedir.	92,15 dBA			
Boyutlar				
Genişlik	24,9 inç		63 cm	
Derinlik	15 inç		38 cm	
Yükseklik	56,5 inç		144 cm	
Ağırlık				
Elite 10 kW	270 lb		122,5 kg	
Islanan Parçalar				
Malzeme	Alüminyum, paslanmaz çelik, çinko kaplamalı karbon çeliği, nikel kaplamalı karbon çeliği, piring, tungsten karbür, krom, kimyasal dayanım o ringler, PTFE, asetal, UHMWP			
Notlar				
Tüm ticari markalar veya tescilli ticari markalar ilgili sahiplerine aittir.				

Reactor E-XP2

Reactor 3 Oranlama Sistemleri, E-XP2				
	U.S.		Metrik	
Maksimum Akışkan Çalışma Basıncı	3500 psi		241 bar, 24,1 MPa	
Maksimum Akışkan Sıcaklığı	180 °F		82,2 °C	
Maksimum Debi	2,1 galon/dakika		7,94 litre/dakika	
Maksimum Isıtmalı Hortum Uzunluğu	320 ft		97,5 m	
Döngü Başına Çıkış Gücü (A + B)	0,0203 gal		77.1 cc	
Çalışma Ortam Sıcaklığı Aralığı	20 °F'den 120 °F'ye		-7 °C - 49 °C	
Akışkan Girişleri	3/4 npt(f)			
Akışkan Çıkışı – A	#8 (1/2 inç) JIC, JIC adaptörlü #5 (5/16 inç)			
Akışkan Çıkışı B	#10 (5/8 inç) JIC, JIC adaptörlü #6 (3/8 inç)			
Sıvı Devridaim Bağlantı Noktası Boyutu	1/4 nps(m)			
Akışkan Devridaim Portu Maksimum Basınç	250 psi		17 bar, 1,7 MPa	
Maksimum Akışkan Giriş Basıncı	Standart Modeller	Pro ve Elite Modeller	Standart Modeller	Pro ve Elite Modelleri
	400 psi	600 psi	27,6 bar, 2,76 MPa	41,3 bar, 4,13 MPa
Hat Gerilim Gereksinimleri				
200-240 VAC, 1-ph, 50/60 Hz				
200-240 VAC, 3-ph DELTA, 50/60 Hz				
350-415 VAC, 3-ph WYE, 50/60 Hz				
Ses Basıncı ISO-9614-2'ye Göre Ölçülen				
3,1 ft (1 m) mesafeden, 3000 psi (21 MPa, 207 bar), 1 galon/dakika (11,4 litre/dakika) değerlerinde ölçülmektedir.	79,6 dBA			
Ses seviyesi				
3,1 ft (1 m) mesafeden, 3000 psi (21 MPa, 207 bar), 1 galon/dakika (11,4 litre/dakika) değerlerinde ölçülmektedir.	86,6 dBA			
Boyutlar				
Genişlik	26,8 inç		68 cm	
Derinlik	15 inç		38 cm	
Yükseklik	56,5 inç		144 cm	
Ağırlık				
Elite kW	330 lb		149,7 kg	
Islanan Parçalar				
Malzeme	Alüminyum, paslanmaz çelik, çinko kaplamalı karbon çeliği, nikel kaplamalı karbon çeliği, pirinç, tungsten karbür, krom, kimyasal dayanım o ringler, PTFE, asetal, UHMWP			
Not				
Tüm ticari markalar veya tescilli ticari markalar ilgili sahiplerine aittir.				

California Proposition 65

KALİFORNİYA SAKİNLERİ

 **UYARI:** Kanser ve üreme bozukluğu – www.P65warnings.ca.gov.

Reactor® Komponentleri için Graco Genişletilmiş Garantisi

Graco, bu belgede bahsi geçmekte olup Graco tarafından üretilmiş ve Graco rulmanını taşıyan hiçbir ekipmanda, kullanım için orijinal alıcıya satıldığı tarihte malzeme ve işçilik kusurları bulunmayacağını garanti eder. Graco tarafından yayınlanan her türlü özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti hariç olmak üzere Graco, satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle Graco tarafından kusurlu olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onaracak veya değiştirecektir. Bu garanti yalnızca, ekipmanın Graco'nun yazılı tavsiyelerine göre monte edilmiş, çalıştırılmış ve bakımı yapılmış olması durumunda geçerlidir.

Graco Parça Numarası	Açıklama	Garanti Süresi
25R357	Elektrik Motoru, 1,75 BG	36 Ay
25R359	Elektrik Motoru, 2,5 BG	36 Ay
18B011	Motor Kontrol Modülü	36 Ay
25P036	Sıcaklık Kontrol Modülü	36 Ay
18E139	Gelişmiş Görüntüleme Modülü	36 Ay
Tüm diğer Reactor 3 parçaları		12 Ay

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmali, kaza, tahrip veya Graco'nun diğer haricindeki bileşen parçalarının kullanılması sonucu ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar veya yıpranmayı kapsamaz. Graco, gerek Graco makinesinin Graco tarafından sağlanmamış yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluğundan gerekse Graco tarafından sağlanmamış yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya yıpranmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, iddia edilen kusurun doğrulanması için kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak bir yetkili Graco distribütörüne iade edilmesini şart koşar. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda, Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onarır ya da değiştirir. Nakliye ücreti önceden ödenmiş makine orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda malzeme ya da işçilik kusuruna rastlanmazsa onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

BU GARANTİ MÜNHASIRDIR VE TİCARİ ELVERİŞLİLİK YA DA BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ DAHİL ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZIMNEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER.

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir kanun yolu (arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kâr kayıpları, satış kayıpları, kişilerin veya mülkün zarar görmesi veya diğer tüm arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar dahil ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. Garanti ihlali ile ilgili her türlü işlem, satış tarihinden itibaren iki (2) yıl içinde yapılmalıdır.

GRACO TARAFINDAN SATILAN ANCAK GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMAN, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE HİÇBİR ZİMNİ TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİNİ KABUL ETMEZ. Graco tarafından satılan fakat Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, şalterler, hortumlar vb.) var ise üreticilerinin garantisi altındadır. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiçbir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca makine temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların tedarik edilmesi, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

Graco Hakkında

Graco ürünlerine ilişkin en son bilgiler için www.graco.com adresini ziyaret edin.

Patent bilgileri için bkz. www.graco.com/patents.

SİPARİŞ VERMEK İÇİN, Graco distribütörünüzle temasa geçin ya da en yakın distribütörü bulmak için arayın.

Ücretsiz Telefon Numarası: 1-800-328-0211

*Bu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basıldığı sırada mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır.
Graco önceden haber vermeksizin, herhangi bir zamanda değişiklik yapma hakkını saklı tutar.*

Orijinal talimatların çevirisi. This manual contains Turkish. MM 3A8500

Graco Genel Merkezi: Minneapolis

Uluslararası ofisler: Belçika, Çin, Japonya ve Kore

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Telif Hakkı 2021, Graco Inc. Tüm Graco üretim yerleri ISO 9001 tescillidir.

www.graco.com

Revizyon H, Temmuz 2025